URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

1/2023

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 2 stycznia 2023 r. Nr 1

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **438314** (22) 2021 06 30

(51) *A01G 31/02* (2006.01)
G05D 27/02 (2006.01)

(71) SMART VEGETABLES INNOVATIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zdunowo

(72) KRZESIŃSKI WŁODZIMIERZ; KLEIBER TOMASZ; TREDER JADWIGA; KOŁTON ANNA; GARDOCKI WOJCIECH; WRZODAK ROBERT; PRZONDAK RAFAŁ; BAŃCYR KAROL

(54) **System integrujący uprawę hydroponiczną roślin z doświetleniem lampami LED oraz sposób uprawy hydroponicznej roślin z doświetleniem lampami LED**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system integrujący uprawę hydroponiczną roślin z doświetleniem lampami LED, w którym centralna jednostka sterująca jest wyposażona w dane wejściowe, którymi są: częstotliwość korekty składu pożywki, żądany poziom azotanów w roślinach w okresie zbiorów, planowana temperatura powietrza i suma światła oraz zakładany poziom potasu, a w okresie wzrostu roślin centralna jednostka sterująca odczytuje wartości z czujników temperatury powietrza i natężenia światła i na podstawie tych pomiarów ustala średnią dobową temperaturę powietrza mierzoną nad roślinami oraz sumę światła dochodzącego do roślin w zadanym okresie, po czym przetwarza zgromadzone dane wraz z zakładanym przez użytkownika poziomem zawartości azotanów w roślinach i koryguje zawartość azotu w pożywce do fertygacji przez dozowanie odpowiedniej ilości nawozu z wybranego zbiornika nawozu i/albo kwasu zgodnie z zależnością ustaloną wzorem 1. Zespół pomiarowy zawiera czujniki: temperatury i wilgotności powietrza, temperatury roślin, światła w zakresie 400 - 700 nm oraz spektrum promieniowania całkowitego docierającego do roślin i odbitego od roślin w zakresie od 400 nm do 1100 nm, zaś czujniki temperatury i wilgotności powietrza są umieszczone w odległości nie większej niż 1 m nad roślinami, sondy pomiarowe spektrometrów są umieszczone nad roślinami w taki sposób, aby sonda pomiarowa widma promieniowania całkowitego dochodzącego do roślin była od strony północnej w stosunku do sondy pomiarowej widma odbitego od roślin oraz sondy spektrometrów są w odległości nie większej niż 0,5 m od siebie. Wynalazek obejmuje także sposób uprawy hydroponicznej roślin.

(22 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 09 02

A1 (21) **438303** (22) 2021 06 29

(51) *A23L 29/256* (2016.01)
A23L 5/20 (2016.01)
A23D 7/005 (2006.01)
A23J 3/14 (2006.01)

(71) REGIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) RYCHLICKA-RYBSKA JOANNA; KROKOSZ DANUTA

(54) **Sposób wytwarzania wegetariańskich i wegańskich analogów produktów mięsnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wegetariańskich i wegańskich analogów produktów mięsnych z zastosowaniem emulsji wodno-tłuszczowej oraz z zastosowaniem hydrokoloidu w postaci karagenu, który charakteryzuje się tym, że przed zmieszaniem składników emulsji dodawany jest do nich karagen kappa półrafinowany poddany wcześniej rozpuszczeniu w temperaturze 20°C – 25°C i ogrzaniu w roztworze wodnym, suszeniu oraz sproszkowaniu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **438337** (22) 2021 07 01

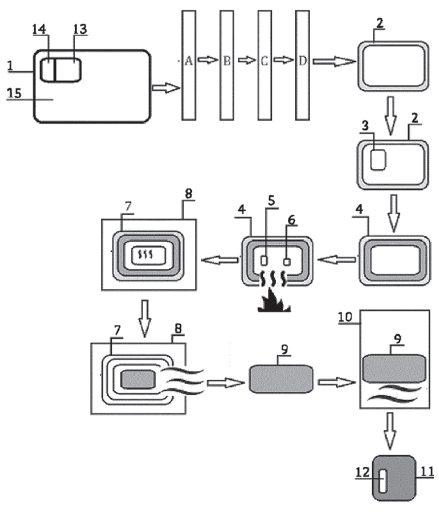
(51) *A23L 33/19* (2016.01)
A23L 33/28 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A61K 36/8998 (2006.01)
A61K 31/716 (2006.01)
A61P 15/14 (2006.01)

(71) KMITY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KMITA ANNA; SZEWCZYK PIOTR

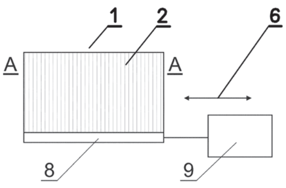
(54) **Sposób wytwarzania preparatu wspomagającego laktację**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania preparatu wspomagającego laktację w którym w pierwszym etapie słód jęczmienny miesza się z mąką pszenną w proporcji odpowiednio: 1,5 do 1, po czym, w drugim etapie tak powstałą mieszaninę początkową zalewa się wodą w ilości sześciokrotnie większej niż mieszanina wstępna, a następnie zalaną wodą mieszaninę początkową pozostawia się do zacierania, charakteryzujący się tym, że zacieranie mieszaniny początkowej (1) odbywa się w czterech kolejnych procesach: wstępny (A) - wynoszący 30 minut w temperaturze 32°C, środkowy (B) - wynoszący 15 minut w temperaturze 45°C, zasadniczy (C) - wynoszący 100 minut w temperaturze od 60 do 70°C oraz końcowy (D) - wynoszący 5 minut w temperaturze od 78 do 80°C, po czym do uzyskanej w ten sposób brzeczki (2) dodaje się zawierające od 26 do 28% tłuszczu mleko pełne w proszku (3), w celu uzyskania zawierającej od 7,5 do 8,0% tłuszczu mleka mieszaniny podstawowej (4), przy czym do mieszaniny podstawowej (4) dodaje się wodorowęglan sodu (5) w postaci proszku i w ilości 0,3% oraz wodorowęglan



potasu (6) w postaci proszku i w ilości 0,2% w celu uzyskania mieszaniny zasadniczej (7) o kwasowości wynoszącej 7,0 pH, a następnie mieszaninę zasadniczą (7) ogrzewa się przez 15 minut do temperatury wynoszącej 80°C, po czym tak podgrzaną mieszaninę zasadniczą (7) przenosi się do parownika (8), w którym poddaje się nią procesowi odparowania, aż do uzyskania 40% całkowitej zawartości części stałych, celem uzyskania mieszaniny końcowej (9), a dalej uzyskaną w ten sposób mieszaninę końcową (9) przenosi się do suszarni niskotemperaturowej (10), gdzie suszy się ją w temperaturze poniżej 50°C, a następnie do tak powstałego wytworu końcowego (11) dodaje się dodatkowo proszek z buraka (12) w ilości wagowo 1,5%.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **438311** (22) 2021 06 30

(51) *A47C 5/10* (2006.01)
A47C 5/04 (2006.01)
A47C 4/02 (2006.01)
A47C 7/42 (2006.01)

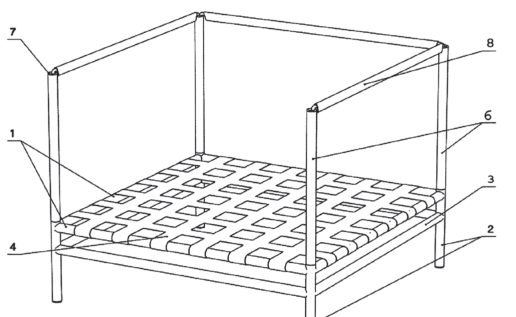
(71) SIT SIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dobrodzień

(72) BŁASZCZYK WOJCIECH

(54) **Moduł mebla wypoczynkowego**

(57) Moduł mebla wypoczynkowego posiada ramę nośną (1) siedziska z nogami (2) zaopatrzonymi od strony siedziska w osadcze gniazda mocujące (7) do rozłącznego połączenia ze wspornikami (6) oparcia mebla oraz poduchę siedziska (5) zamocowaną rozłącznie do pasów wsporczych (4) rozstawionych na bokach ramy nośnej (1) w odstępach między sobą tworząc kratkę. Moduł mebla ma podłużne łączniki (8) oparcia, których końce (9) mają kształt symetrycznych do siebie haczyków do rozłącznego połączenia ze sobą sąsiednich wsporników (6) oparcia. Oparcie poduchy siedziska stanowi jednoczęściowy, zamykany pokrowiec o kształcie prostokąta zaopatrzony w tunelowe kieszenie dla zamocowania w nich wsporników (6) oparcia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **438309** (22) 2021 06 30

(51) *A47C 27/00* (2006.01)
D06N 7/00 (2006.01)

(71) SZCZEPAŃSKI ARTUR, Konstancin-Jeziorna

(72) SZCZEPAŃSKI ARTUR

(54) **Energetyczna chodnikowa mata**

(57) Przedmiotem wynalazku jest energetyczna chodnikowa mata do odzysku energii kinetycznej przechodniów i/lub pojazdów przemieszczających się po tej macie. Energetyczna chodnikowa mata charakteryzuje się tym, że stanowi płaski układ pasm (2) komór powietrznych o elastycznych ściankach bocznych wyposażonych w zawory jednostronne, przy czym kolejne pasma (2) komór powietrznych usytuowane są poprzecznie do głównego kierunku (6) ruchu przechodniów i/lub pojazdów przemieszczających się po macie (1).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **438320** (22) 2021 07 01

(51) *A47G 19/22* (2006.01)
B65D 1/02 (2006.01)

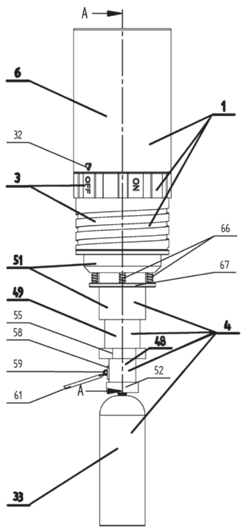
(71) GORGOSZ DANIEL, Tarnów

(72) GORGOSZ DANIEL

(54) **Pojemnik do napoju z urządzeniem go schładzającym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik do napoju z urządzeniem schładzającym go suchym lodem, który stanowi podzespół pojemnikowy (1) połączony rozłącznie z podzespołem (4) urządzenia schładzającego, przy czym podzespół pojemnikowy (1) składa się z tulejowej osłony z gwintem wewnętrznym i łącznika tulejowego (3) złożonego z dolnej tulejowej części i górnej tulejowej części oddzielonych od siebie walcową przegrodą, przy czym dolna tulejowa część i przegroda walcowa tworzą komorę stanowiącą magazyn na suchy lód, zaś na górnej powierzchni walcowej przegrody znajdują się wypusty i przelotowe otwory, a w jej środkowej części wykonane są przelotowe otwory, pomiędzy którymi w osi symetrii znajduje się odsadzenie walcowe zakończone czaszą kulistą, na którym osadzony jest elastyczny krążek tworzywowy z przelotowym montażowym osiowym otworem oraz z usytuowanymi wokół tego otworu otworami, który umieszczony jest w przelotowym osiowym otworze podstawy dolnej pojemnika tulejowego (6) i połączony jest z tym pojemnikiem nierozłącznie, z kolei podstawa dolna pojemnika tulejowego (6) na swej dolnej powierzchni przy krawędzi zewnętrznej posiada wgłębienia z przelotowymi otworami o profilu dostosowanym do profilu wypustów łącznika tulejowego (3), zaś podzespół (4) urządzenia schładzającego stanowi butla (33) ze sprężonym gazem, zestaw tulejowy złożony z tulei dolnej (48), tulei środkowej (49) z gniazdem pierścieniowym oraz dwustopniowej tulei górnej (51) i zawór.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) **438316** (22) 2021 06 30

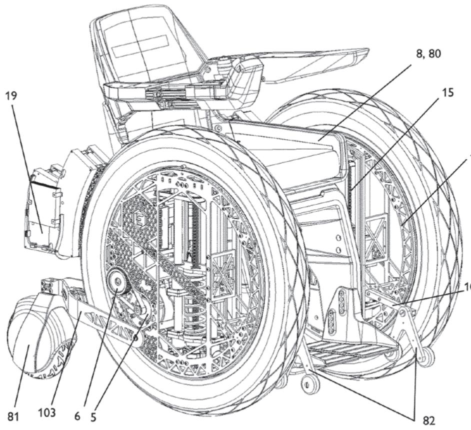
(51) *A61G 5/00* (2006.01)
A61G 5/02 (2006.01)
A61G 5/06 (2006.01)
A61G 5/08 (2006.01)
A61G 5/10 (2006.01)
A61G 5/04 (2013.01)

(71) COSMOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów
(72) PADJASEK ŁUKASZ; STRYCHARZ ARKADIUSZ; WILK DARIUSZ; SOSNOWSKI MICHAŁ

(54) **Bezpiastowy moduł napędowy oraz elektryczny wózek inwalidzki wykorzystujący taki moduł**

(57) Zgłoszenie dotyczy bezpiastowego modułu napędowego zawierającego felgę z wewnętrzną bieżnią napędowo-prowadzącą i oponą na zewnętrznej stronie felgi zamocowaną obrotowo na panelu głównym nośnym (4) oraz silnik napędowy (5) z mechanizmem przeniesienia napędu (6) na bieżnię napędowo-prowadzącą i modułem sterowania, charakteryzującego się tym, że zawiera mechanizm regulacji wysokości platformy (8) zamocowany obrotowo wewnątrz felgi i połączony z panelem głównym nośnym (4), przy czym mechanizm regulacji wysokości platformy (8) obejmuje moduł jezdny górny i moduł jezdny dolny połączone ze sobą co najmniej jedną prowadnicą, zespół śruby znajdujący się pomiędzy modułem jezdnym górnym (9) i modułem jezdnym dolnym, wyposażony w amortyzowany mechanizm łączenia z platformą (8), silnik mechanizmu regulacji wysokości platformy (8) oraz pręt gwintowany (15) napędzany obrotowo przez silnik, przy czym amortyzowany mechanizm łączenia z platformą (8) obejmuje mocowanie platformy (8), podstawę i element amortyzujący łączący mocowanie platformy (8) i podstawę, a mocowanie platformy (8) i podstawa mogą się poruszać po prowadnicy i podstawa jest połączona z prętem gwintowanym (15) poprzez odpowiadający gwint wewnętrzny zapewniając przesuw podstawy wraz z obrotem pręta gwintowanego (15), tym samym dokonując regulacji wysokości platformy (8). Zgłoszenie dotyczy także wózka inwalidzkiego wykorzystującego bezpiastowy moduł napędowy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **441038** (22) 2022 04 25

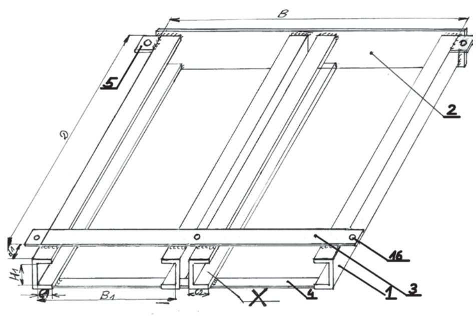
(51) *A61G 5/10* (2006.01)
A61G 5/00 (2006.01)
A61G 5/14 (2006.01)

(71) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER, Łódź
(72) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER

(54) **Podnóżek z wysuwanymi podstopnikami wózka inwalidzkiego dla osób niepełnosprawnych**

(57) Podnóżek z wysuwanymi podstopnikami wózka inwalidzkiego charakteryzuje się tym, że zbudowany jest korzystnie z dwóch prowadników X składających się z czterech ceowników (1) połączonych płaskownikami (2, 3, 4, 5), w które to prowadniki wsunięte są korzystnie podstopniki lewy i prawy wyposażone w zderzak górny i dolny oraz w poręcz zabezpieczone śrubą motylkową, a całość podwieszona jest do dolnej konstrukcji wózka inwalidzkiego za pomocą obejmek, śrub płaskowników poprzez otwory (16).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **438295** (22) 2021 06 29

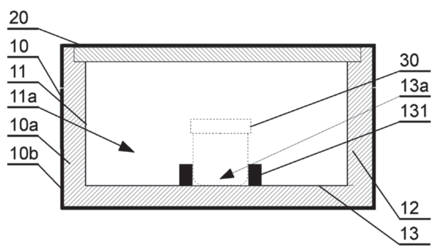
(51) *A61J 1/00* (2006.01)
B65D 81/38 (2006.01)

(71) GAMETA-SZPITAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ I WSPÓLNICY - SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Rzgów
(72) RADWAN PAWEŁ

(54) **Pojemnik do transportu naczyń z materiałem biologicznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik do transportu naczyń z materiałem biologicznym zawierający: korpus (10) z komorą (11), przy czym komora (11) ma wnętrze (11a) ograniczone ściankami bocznymi (12) i dnem (13); oraz zdejmowalną pokrywę (20) do przykrywania wnętrza (11a) komory (11). Korpus (10) i pokrywa (20) mają warstwę termoizolacji (10a), pokrytą z zewnątrz warstwą wzmocnienia (10b), a we wnętrzu (11a) komory (11), dno (13) ma gniazdo (13a) na naczynie (30) z materiałem biologicznym, do unieruchamiania wspomnianego naczynia (30) w pojemniku.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **438312** (22) 2021 06 30

(51) *A61J 7/04* (2006.01)

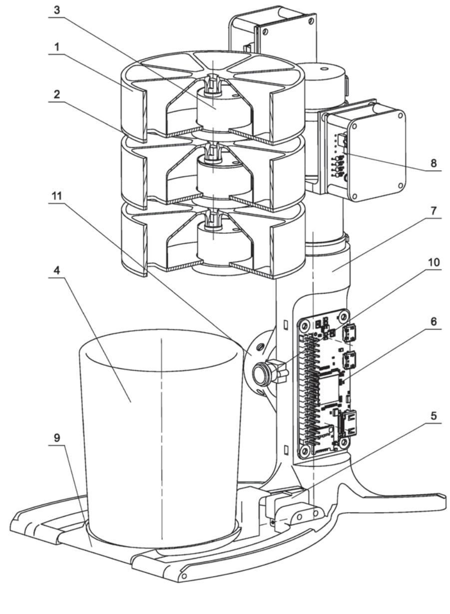
(71) JASTRZĘBSKI MIKOŁAJ, Warszawa; JASTRZĘBSKI DOMINIK, Warszawa
(72) JASTRZĘBSKI MIKOŁAJ; JASTRZĘBSKI DOMINIK

(54) **Urządzenie do podawania leków**

(57) Przedmiotem wniosku jest urządzenie mające za zadanie automatyczne podawanie leków o określonych porach i umożliwiające kontrolę ich zażycia. Mechanizm działania (dla wariantu podającego odmienne leki rano, w południe i wieczorem) opiera się na trzech ruchomych okrągłych rotorach (1) z których każdy podzielony jest na osiem części (w siedmiu z nich znajdują się leki) – poprzez obrót rotora, wypadają z niego leki znajdujące się w konkretnym segmencie. Leki wysypywane są do szklanki, a umieszczona w urządzeniu kamera umożliwia kontrolę wysypania leków. Szklanka opiera się na czujniku krańcowym, co daje możliwość sprawdzenia czy szklanka na pewno została podniesiona i odstawiona, a zainstalowany na urządzeniu brzęczyk opcjonalnie informuje o wysypaniu leków w danym momencie. Urządzenie za pośrednictwem mikrokomputera komunikuje się bezprzewodowo z serwerem i przesyła na niego wykonane fotografie oraz pobiera ewentualnie zadane polecenia do wykonania (manualne podanie leków, wykonanie fotografii szklanki

czy sprawdzenie podania leków), a także sprawdza poprawność synchronizacji czasu urządzenia z serwerem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **438317** (22) 2021 06 30

(51) *A61K 33/04* (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)
A61P 3/00 (2006.01)

(71) FONTIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Busko-Zdrój

(72) KNEFEL MONIKA; TWOREK DOROTA; PRZYBYŁO-KISIELEWSKA KARINA; KORCZAK MILENA; CHMIELARZ EWA; KALSKA ANNA; WRZOCHAL ANNA; KŁYS IRMINA; TWOREK WOJCIECH

(54) **Zastosowanie krenoterapii do regulacji procesu przemiany materii i pracy układu pokarmowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie krenoterapii leczniczą wodą siarczkową do regulacji procesów przemiany materii i pracy układu pokarmowego. Korzystnie, stosuje się leczniczą wodę siarczkową, zasadniczo dwa razy dziennie w ilości do 75% mieszaniny z sokami. Korzystnie stosuje się 50 ml wody na 200 ml świeżo wyciskanego soku z warzyw lub owoców lub ziół. Wodę siarczkową podaje się jako drugi i czwarty posiłek.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **438277** (22) 2021 06 27

(51) *A61L 2/10* (2006.01)
A61L 9/20 (2006.01)

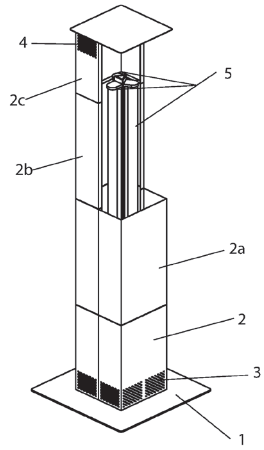
(71) KWAPISZ DARIUSZ, Biała

(72) KWAPISZ DARIUSZ

(54) **Urządzenie do dezynfekcji powietrza i powierzchni**

(57) Urządzenie do dezynfekcji powietrza i powierzchni zawierające źródło promieniowania UV-C umieszczone na jezdnej podstawie dodatkowo zawiera zdejmowalną, nieprzepuszczającą promieniowania UV-C obudowę (2) zawierającą wlot powietrza (3) i wylot powietrza (4) i co najmniej jeden osiowy wentylator zapewniający przepływ powietrza z wlotu (3) przez źródło promieniowania (5), a co najmniej jedno wspomniane źródło promieniowania (5) umieszczone jest w urządzeniu zapewniając dookólne promieniowanie.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **438319** (22) 2021 06 30

(51) *A61L 27/12* (2006.01)
A61L 27/18 (2006.01)
A61L 31/02 (2006.01)
A61L 31/04 (2006.01)

(71) MRUGAS ROBERT, Warszawa

(72) MRUGAS ROBERT

(54) **Materiał do wypełnień międzytkankowych w leczeniu chirurgicznym, zestaw do wypełnień międzytkankowych, implant, zastosowanie materiału do wytwarzania implantu oraz sposób otrzymywania implantu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał do stosowania w chirurgicznych wypełnieniach oparty na poli(dimetylosiloksanie) (PDMS), odczynniku sieciującym i odpowiednim środku cytosymulującym, zestaw do wypełnień międzytkankowych, implant, zastosowanie materiału do wytwarzania implantu oraz sposób otrzymywania implantu. Materiał znajduje zastosowanie w chirurgicznych wypełnieniach zwłaszcza w urologii, a zwłaszcza w leczeniu nietrzymania moczu u kobiet, chirurgii rekonstrukcyjnej, regeneracyjnej i estetycznej, a także w rekonstrukcji jądra miażdżystego dysku kręgowego.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **438293** (22) 2021 06 28

(51) *A62D 3/00* (2006.01)
B09B 3/00 (2022.01)
B27K 3/00 (2006.01)
B27K 3/44 (2006.01)

(71) PIECHOTA LESZEK, Katowice; KONCA JACEK, Katowice

(72) KONCA JACEK; PIECHOTA LESZEK

(54) **Sposób utylizacji drewna impregnowanego kreozotem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utylizacji drewna impregnowanego kreozotem. Sposób polega na wypłukiwaniu kreozotu nasycającego drewno przy użyciu rozpuszczalnika (alkohol etylowy, metylowy lub eter). Sposób charakteryzuje się tym, że w trakcie wieloetapowego procesu płukania wzrasta stężenie rozpuszczanego czynnika w zadanej objętości roboczej rozpuszczalnika i maleje jego zawartość w zaimpregnowanym drewnie. Jednocześnie procesowi poddane jest N jednakowych partii drewna podlegających czyszczeniu. Znajdują się one w jednakowych zbiornikach ustawionych w układzie karuzelowym. Proces czyszczenia składa się z sekwencji płukania wsadu i z sekwencji przepompowywania rozpuszczalnika.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **438321** (22) 2021 06 30

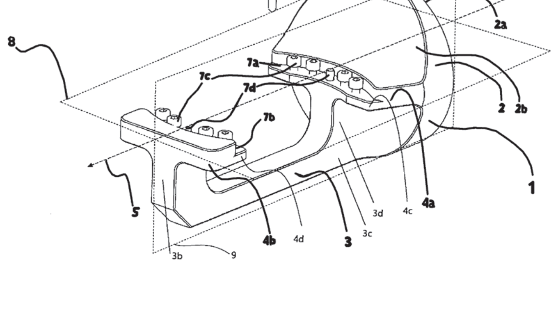
(51) *B23C 9/00* (2006.01)
B23Q 3/06 (2006.01)
B33Y 40/20 (2020.01)
B23Q 7/00 (2006.01)
B23C 7/00 (2006.01)

(71) HEXDENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) SŁONIEWSKI JAKUB; CZOP PIOTR

(54) **Uchwyt do obrabiarki CNC do obróbki wykańczającej półfabrykatów, zwłaszcza wytwarzanych w metodzie selektywnego spiekania laserowego proszków**

(57) Przedmiot wynalazku dotyczy uchwytu do obrabiarki CNC do obróbki wykańczającej półfabrykatów, zwłaszcza półfabrykatów wytwarzanych w metodzie selektywnego spiekania laserowego proszków metali, w szczególności do frezarki CNC, przy czym uchwyt (1) zawiera podstawę (2) uchwytu, służącą do zamocowania uchwytu (1) na stole obrabiarki CNC w jej zespole mocowania, platformę mocującą bliższą (4a), usytuowaną sąsiadująco w stosunku do podstawy (2) uchwytu i zaopatrzoną w powierzchnię montażową (7a), platformę mocującą dalszą (4b), usytuowaną w pewnej odległości w stosunku do podstawy (2) uchwytu i zaopatrzoną w powierzchnię montażową (7b) oraz ramię łączące (3), które służy do połączenia ze sobą platformy mocującej bliższej (4a), platformy mocującej dalszej (4b) oraz podstawy (2) uchwytu w jedną całość, który charakteryzuje się tym, że definiuje oś długą (5) uchwytu przebiegającą wzdłuż długości uchwytu, zaś podstawa (2) uchwytu (1) jest zorientowana prostopadle do tej osi długiej (5) uchwytu oraz ma powierzchnię chwytową (2a) zwróconą na zewnątrz, w kierunku zespołu mocowania obrabiarki CNC, i ukształtowaną do zamocowania w zespole mocowania obrabiarki CNC, przy czym obie platformy mocujące, platforma mocująca bliższa (4a) i platforma mocująca dalsza (4b) są zwrócone do siebie wzajemnie swoimi stronami czołowymi oraz każda ma na stronie górnej powierzchnię montażową (7a, 7b), przy czym obie powierzchnie montażowe (7a, 7b) leżą na wspólnej płaszczyźnie roboczej (8) uchwytu, i są zorientowane, korzystnie równolegle do płaszczyzny wyznaczonej przez osie XY układu współrzędnych (6) obrabiarki CNC, ponadto na każdej powierzchni montażowej (7a, 7b) rozmieszczone są otwory montażowe (7c) oraz elementy pozycjonujące (7d) do unieruchomienia w dokładnie określonej pozycji obróbkowej przeznaczonego do obróbki półfabrykatu oraz przy czym platforma mocująca bliższa (4a) i platforma mocująca dalsza (4b) są ukształtowane oraz usytuowane względem siebie wzajemnie w uchwycie (1) w taki sposób, aby płaszczyzna robocza (8) wyznaczona przez powierzchnie montażowe (7a i 7b) była zorientowana równolegle do płaszczyzny wyznaczonej przez osie XY układu współrzędnych (6) obrabiarki CNC z otwartym dostępem do uchwytu (1) w kierunku osi Y układu współrzędnych (6) obrabiarki CNC.



(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 10 19

A1 (21) **438308** (22) 2021 06 30

(51) *B23K 26/00* (2014.01)
G02B 7/00 (2021.01)
G02B 27/00 (2006.01)

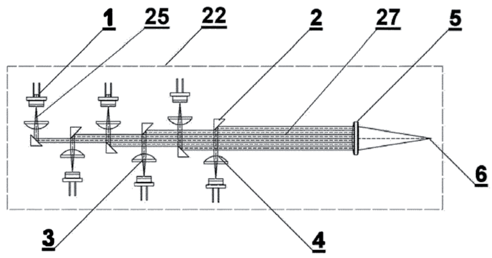
(71) TOMORROW'S SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) SZYMAŃSKI MATEUSZ

(54) **Wielodiodowa głowica laserowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielodiodowa głowica laserowa o dużej mocy optycznej, która wykorzystuje złożony system optyczny do połączenia grupy wiązki laserowej wypromieniowanej z wielu niezależnych pojedynczych diod laserowych w wynikową wiązkę laserową skupioną na do jednej plamki, przeznaczona do grawerowania i cięcia różnych materiałów. Wielodiodowa głowica laserowa zawierająca we wspólnej obudowie zasilający układ elektroniczny, układ optyczny złożony z diod (1) emitujących światło oraz układ opto-machaniczny i układ chłodzenia. Układ optyczny (22) zawiera kolimująco-skupiający układ optyczny promieniujący światło w zakresie 440 – 460 nm, wyposażony w od 3 do 6 diod laserowych (1) o mocy optycznej od 15W do 30W, przesyłający wiązkę światła (25) do kolimujących soczewek (3) skąd skolimowane wiązki trafiają na pryzmatyczne zwierciadła (2), a następnie w postaci połączonych laserowych wiązek (27) do skupiającej w postać plamki (6) soczewki (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **438290** (22) 2021 06 28

(51) *B29C 64/118* (2017.01)
B29C 64/188 (2017.01)
B29C 67/00 (2017.01)

(71) 3DARTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

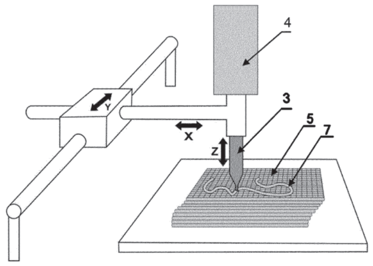
(72) WÓJCIK JAROSŁAW; WÓJCIK-MISZTAL ANNA; WÓJCIK JANUSZ

(54) **Sposób wytwarzania sztywnego pochłaniacza akustycznego o zmiennej formie artystycznej w technologii druku 3D oraz sztywny pochłaniacz akustyczny o zmiennej formie artystycznej, wytworzony tym sposobem**

(57) Sposób wytwarzania sztywnego pochłaniacza akustycznego o zmiennej formie artystycznej w technologii 3D z porowatej masy ceramicznej, charakteryzuje się tym, że wyciska się ceramiczną masę plastyczną z dodatkami organicznymi za pomocą głowicy (3) drukarki 3D, która realizuje wcześniej zaprogramowany ruch odbywający się w trzech osiach X, Y, Z, przy czym głowica (3) nakłada kolejno, składające się z pojedynczych owalnych ścieżek, warstwy pochłaniacza dźwięku (5), jedna na drugiej, a następnie warstwy części dekoracyjnej (7), przy czym ruch głowicy (3) realizowany jest z zachowaniem zdefiniowanych odstępów pomiędzy kolejnymi owalnymi ścieżkami podawanej masy ceramicznej, których rozmieszczenie tworzy charakterystyczne spiralne kanały. Warstwy

nakłada się z przesunięciem względem siebie oraz spiralnym skręceniem względem siebie, a następnie tak utworzony pochłaniacz suszy się i wypala się w piecu w temperaturze T-1300°C, tworząc tym samym porowatości w warstwach pochłaniacza (5), przy czym pory, które korzystnie są połączone, mają wielkości rzędu 0,1 mm - 1 mm. Sztywny pochłaniacz akustyczny o zmiennej formie artystycznej, który po uformowaniu jest suszony i wypalany w piecu w temperaturze T=1300°C, charakteryzuje się tym, że wykonany jest z owalnych ścieżek z plastycznej masy ceramicznej z dodatkami organicznymi, nakładanych warstwami kolejno jedna po drugiej, przy pomocy głowicy (3) drukarki 3D z zachowaniem określonych odstępów pomiędzy nimi. Naprzemiennie pomiędzy warstwami, są utworzone pionowe i spiralnie skręcone kanały, wykonane na wskroś, to jest przelotowo przez cały pochłaniacz (5). Korzystnie, pochłaniacz, ma strukturę o zarysie prostokąta, koła, trójkąta, wieloboku lub niepowtarzalnych figur dekoracyjnych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **441557** (22) 2022 06 27

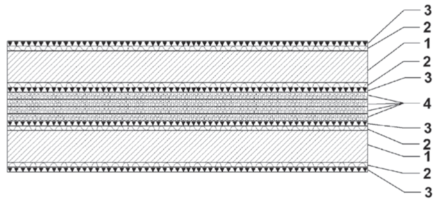
(51) ***B32B 15/04*** (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
B32B 17/02 (2006.01)
B32B 5/12 (2006.01)
B32B 37/10 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
C08K 5/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) OSTAPIUK MONIKA; BIENIAŚ JAROSŁAW; JAKUBCZAK PATRYK; DROŹDZIEL-JURKIEWICZ MAGDA; PODOLAK PIOTR

(54) **Laminat magnez-szkło i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest laminat magnez-szkło i sposób jego wytwarzania. Laminat magnez-szkło, charakteryzuje się tym, że w części środkowej laminatu znajdują się cztery jednakowe warstwy samonaprawiające się (4) o grubości od 1,5 mm do 2,3 mm każda, składające się z włókien szklanych wypełnionych roztworem dietylenotriaminy składającym się z wody w ilości 10% wagowo i dietylenotriaminy w ilości 90% wagowo i połączonych żywicą epoksydową. Do zewnętrznych powierzchni skrajnych warstw samonaprawiających się (4) przylega adhezyjnie warstwa żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, która nałożona jest na warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm znajdującą się na arkuszu blachy (1) ze stopu magnezu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm. Sposób wytwarzania laminatu magnez-szkło, polega na tym, że na dwa arkusze blachy (1) ze stopu magnezu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm posiadające na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm nakłada się obustronnie warstwę żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, po czym pozostawia się na czas 3 h w temperaturze 23°C. Następnie na jeden z arkuszy blachy (1) ze stopu magnezu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm posiadający na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm i warstwę żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm nakłada się kolejno cztery jednakowe warstwy włókien szklanych wypełnionych roztworem dietylenotriaminy składającym się z wody w ilości 10% wagowo i dietylenotriaminy w ilości 90% wagowo o grubości od 0,25 mm do 1 mm każda.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **441558** (22) 2022 06 27

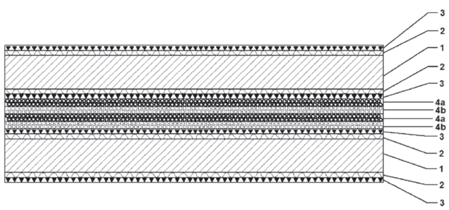
(51) ***B32B 15/04*** (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
B32B 17/02 (2006.01)
B32B 5/12 (2006.01)
B32B 37/10 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
C08K 5/16 (2006.01)
C08K 5/29 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) OSTAPIUK MONIKA; BIENIAŚ JAROSŁAW; JAKUBCZAK PATRYK; DROŹDZIEL-JURKIEWICZ MAGDA; PODOLAK PIOTR

(54) **Laminat magnez-szkło i sposób jego wytwarzania**

(57) Laminat magnez-szkło, charakteryzuje się tym, że w części środkowej laminatu znajdują się dwie jednakowe warstwy samonaprawiające się (4a) o grubości od 1,5 mm do 2,3 mm każda, składające się z włókien szklanych wypełnionych diizocyjanianem izoforonu i połączonych żywicą epoksydową, które ułożone są naprzemiennie z dwiema jednakowymi warstwami samonaprawiającymi się (4b) o grubości od 1,5 mm do 2,3 mm każda, składającymi się z włókien szklanych wypełnionych roztworem dietylenotriaminy składającym się z wody w ilości 10% wagowo i dietylenotriaminy w ilości 90% wagowo i połączonych żywicą epoksydową. Do zewnętrznych powierzchni skrajnych warstw samonaprawiających się (4a) i (4b) przylega adhezyjnie warstwa żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, która nałożona jest na warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm znajdującą się na arkuszu blachy (1) ze stopu magnezu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm, który na zewnętrznej powierzchni posiada warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm z nałożoną warstwą żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm. Sposób wytwarzania laminatu magnez-szkło, polega na tym, że na dwa arkusze blachy (1) ze stopu magnezu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm posiadające na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm nakłada się obustronnie warstwę żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, po czym pozostawia się na czas 3 h w temperaturze 23°C.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **441559** (22) 2022 06 27

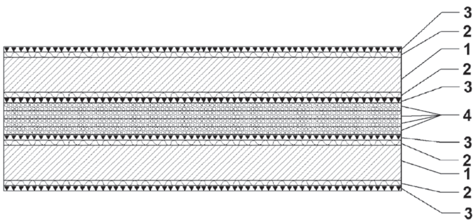
(51) ***B32B 15/04*** (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
B32B 17/02 (2006.01)
B32B 5/12 (2006.01)
B32B 37/10 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
C08K 5/29 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) OSTAPIUK MONIKA; BIENIAŚ JAROSŁAW;
JAKUBCZAK PATRYK; DROŹDZIEL-JURKIEWICZ MAGDA;
PODOLAK PIOTR

(54) **Laminat tytan-szkło i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest laminat tytan-szkło i sposób jego wytwarzania. Laminat tytan-szkło, charakteryzuje się tym, że w części środkowej laminatu znajdują się cztery jednakowe warstwy samonaprawiające się (4) o grubości od 1,5 mm do 2,3 mm każda, składające się z włókien szklanych wypełnionych diizocyjanianem izoforonu i połączonych żywicą epoksydową. Do zewnętrznych powierzchni skrajnych warstw samonaprawiających się (4) przylega adhezyjnie warstwa żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, która nałożona jest na warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm znajdującą się na arkuszu blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm. Sposób wytwarzania laminatu tytan-szkło, polega na tym, że na dwa arkusze blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm posiadające na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm nakłada się obustronnie warstwę żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, po czym pozostawia się na czas 3 h w temperaturze 23°C. Następnie na jeden z arkuszy blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm posiadający na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm i warstwę żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm nakłada się kolejno cztery jednakowe warstwy włókien szklanych wypełnionych diizocyjanianem izoforonu o grubości od 0,25 mm do 1 mm każda. Każdą warstwę włókien szklanych laminuje się ręcznie żywicą epoksydową i otrzymuje się cztery jednakowe warstwy samonaprawiające się (4) o grubości od 1,5 mm do 2,3 mm każda, składające się z włókien szklanych wypełnionych diizocyjanianem izoforonu i połączonych żywicą epoksydową.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **441560** (22) 2022 06 27

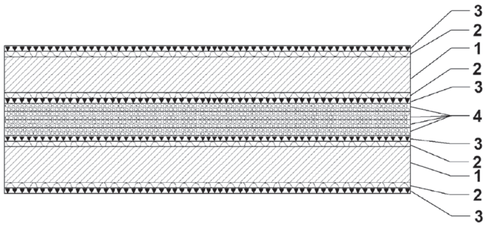
(51) *B32B 15/04* (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
B32B 17/02 (2006.01)
B32B 5/12 (2006.01)
B32B 37/10 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
C08K 5/17 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) OSTAPIUK MONIKA; BIENIAŚ JAROSŁAW;
JAKUBCZAK PATRYK; DROŹDZIEL-JURKIEWICZ MAGDA;
PODOLAK PIOTR

(54) **Laminat tytan-szkło i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest laminat tytan-szkło i sposób jego wytwarzania. Laminat tytan-szkło, charakteryzuje się tym, że w części środkowej laminatu znajdują się cztery jednakowe warstwy samonaprawiające się (4) o grubości od 1,5 mm do 2,3 mm każda, składające się z włókien szklanych wypełnionych roztworem dietylenotriaminy składającym się z wody w ilości 10% wagowo i dietylenotriaminy w ilości 90% wagowo i połączonych żywicą epoksydową. Do zewnętrznych powierzchni skrajnych warstw samonaprawiających się (4) przylega adhezyjnie warstwa żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, która nałożona jest na warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm znajdującą się na arkuszu blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm. Sposób wytwarzania laminatu tytan-szkło, polega na tym, że na dwa arkusze blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm posiadające na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm nakłada się obustronnie warstwę żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, po czym pozostawia się na czas 3 h w temperaturze 23°C. Następnie na jeden z arkuszy blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm posiadający na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm i warstwę żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm nakłada się kolejno cztery jednakowe warstwy włókien szklanych wypełnionych wodnym 10% wagowo roztworem dietylenotriaminy 90% wagowo o grubości od 0,25 mm do 1 mm każda.

(5 zastrzeżeń)



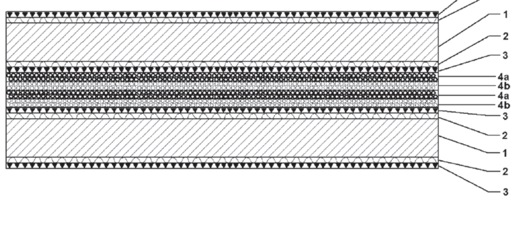
A1 (21) **441561** (22) 2022 06 27

(51) *B32B 15/04* (2006.01)
B32B 15/14 (2006.01)
B32B 15/092 (2006.01)
B32B 18/00 (2006.01)
B32B 17/02 (2006.01)
B32B 5/12 (2006.01)
B32B 37/10 (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
C08K 5/17 (2006.01)
C08K 5/29 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) OSTAPIUK MONIKA; BIENIAŚ JAROSŁAW;
JAKUBCZAK PATRYK; DROŹDZIEL-JURKIEWICZ MAGDA;
PODOLAK PIOTR

(54) **Laminat tytan-szkło i sposób jego wytwarzania**

(57) Laminat tytan-szkło, charakteryzuje się tym, że w części środkowej laminatu znajdują się dwie jednakowe warstwy samonaprawiające się (4a) o grubości od 1,5 mm do 2,3 mm każda, składające się z włókien szklanych wypełnionych diizocyjanianem izoforonu i połączonych żywicą epoksydową, które ułożone są naprzemiennie z dwiema jednakowymi warstwami samonaprawiającymi się (4b) o grubości od 1,5 mm do 2,3 mm każda, składającymi się z włókien szklanych wypełnionych roztworem dietylenotriaminy składającym się z wody w ilości 10% wagowo i dietylenotriaminy w ilości 90% wagowo i połączonych żywicą epoksydową. Do zewnętrznych powierzchni skrajnych warstw samonaprawiających się (4a) i (4b) przylega adhezyjnie warstwa żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, która nałożona jest na warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm znajdującą się na arkuszu blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm, który na zewnętrznej powierzchni posiada warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm z nałożoną warstwą żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm. Sposób wytwarzania laminatu tytan-szkło, polega na tym, że na dwa arkusze blachy (1)



ze stopu tytanu o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm posiadające na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 8 µm do 15 µm nakłada się obustronnie warstwę żywicy polimerowej (3) o grubości od 10 µm do 30 µm, po czym pozostawia się na czas 3 h w temperaturze 23°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **442154** (22) 2022 08 31

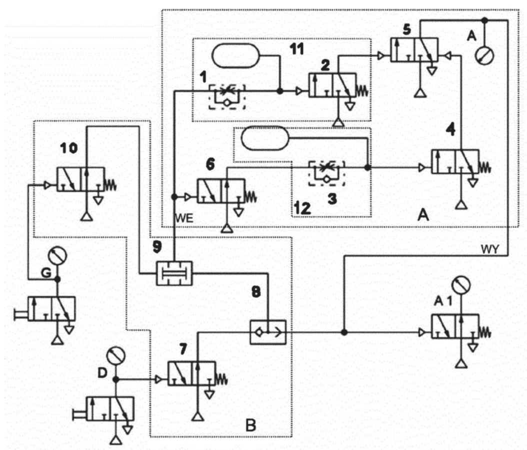
(51) *B60T 13/00* (2006.01)
B66D 1/44 (2006.01)
B66D 5/00 (2006.01)
F15B 11/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) SZCZEŚNIAK ZBIGNIEW; SZCZEŚNIAK ADAM

(54) **Pneumatyczny układ realizacji opóźnień, zwłaszcza do dróg transportowych elementów linii technologicznej**

(57) Pneumatyczny układ realizacji opóźnień, zwłaszcza do dróg transportowych elementów linii technologicznej, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch czujników kontroli D,G obecności elementów współpracujących z układem opóźnienia czoła i tyłu sygnału wejściowego A i układem wejściowym B, składającym się z dwóch zaworów normalnie otwartych (10, 7), elementu sumy (8) oraz elementu iloczynu (9), w którym wyjścia czujników kontroli D, G połączone są odpowiednio z wejściem zaworów (7, 10), natomiast wyjście zaworu (10) połączone jest z wejściem zaworu (9), a wyjście zaworu (7) połączone jest z wejściem zaworu (8), którego wyjście połączone jest z drugim wejściem zaworu (9), przy czym wyjście zaworu (9) połączone jest z wejściem układu opóźnienia czoła i tyłu sygnału wejściowego A, którego wyjście połączone jest z drugim wejściem zaworu sumy (8). Układ opóźnienia czoła i tyłu sygnału wejściowego A składa się z dwóch układów opóźnienia czoła sygnału wejściowego (11, 12), składających się z zaworów zwrotno-dławiących (1, 3) i zaworów normalnie zamkniętych (2, 4), w których wejścia zaworów (2, 4) połączone są odpowiednio z wyjściami zaworów zwrotno-dławiących (1, 3), natomiast wyjścia zaworów (2, 4) połączone są odpowiednio z wejściem ustawiającym zawór (5) w stan otwarty lub w stan zamknięty, przy czym wyjście zaworu (9) połączone jest z wejściem zaworu zwrotno-dławiącego (1) i wejściem zaworu normalnie otwartego (6), którego wyjście połączone jest z wejściem zaworu zwrotno-dławiącego (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **438280** (22) 2021 06 28

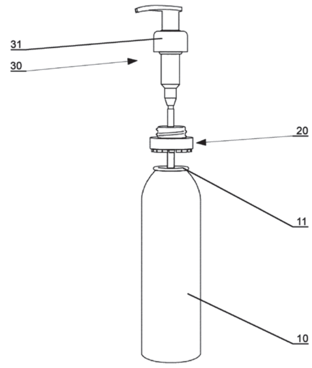
(51) *B65D 83/00* (2006.01)
B05B 1/16 (2006.01)
B05B 11/00 (2006.01)
B65D 45/18 (2006.01)

(71) AEROSOL SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Charnowo
(72) PIOTROWSKI NORBERT

(54) **Adapter do łączenia pojemnika z aplikatorem oraz pojemnik z aplikatorem**

(57) Adapter do łączenia pojemnika zakończonego pierścieniowym kołnierzem z aplikatorem zakończonym cylindryczną tuleją z wewnętrznym gwintem, przy czym adapter charakteryzuje się tym, że zawiera: korpus mający pierścień z obwodowo rozmieszczonymi elastycznymi elementami zaciskowymi odpowiednimi do osadzania wokół kołnierza (11) pojemnika (10) oraz tuleję z gwintem zewnętrznym zintegrowaną z pierścieniem; oraz pierścieniową nasadkę zaciskową umiejscowioną ruchomo wokół pierścienia i przystosowaną do zaciskania elastycznych elementów zaciskowych.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

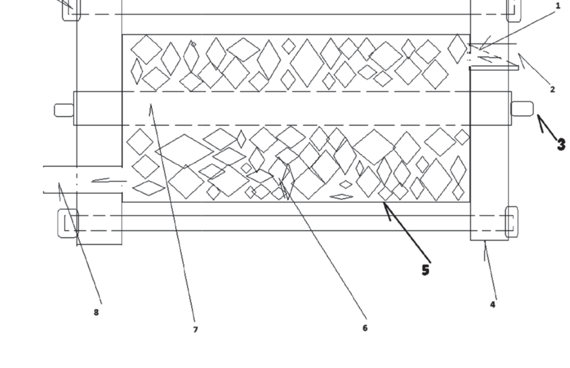
A1 (21) **438288** (22) 2021 06 27

(51) *C02F 1/32* (2006.01)
A61L 2/10 (2006.01)

(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź
(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) **Filtr dyfrakcyjny**

(57) Filtr dyfrakcyjny wykorzystuje zjawisko dezynfekcji wody poprzez różne długości promieniowania wzbudzonych gazów/pierwiastków w rurze szklanej wokół której przepływa woda, wyłożonej wokół pryzmatami wykonanymi z rożnych minerałów, rozszczepiające widmo promieniowania widzialnego świecącej plazmy pierwiastków w stanie wzbudzonym. Filtr wykonany jest jako szklana rura (5) zakończona po jednej/dwóch stronie/stronach elektrodami (3) wewnątrz której znajdują się pierwiastki w stanie wzbudzenia



emitujące promieniowanie widzialne oraz niewidzialne. Wokół rury znajdują się pryzmaty wykonane w sposób naturalny lub syntetyczny rozdzielające promieniowanie na poszczególne pasma o niższej energii i częstotliwości.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **438310** (22) 2021 06 30

(51) *C07F 9/40* (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH PAN, Łódź

(72) JANICKI IGNACY; KIEŁBASIŃSKI PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania fosforoorganicznych reagentów do selektywnej syntezy Z-alkenów oraz nowe fosforoorganiczne reagenty do selektywnej syntezy Z-alkenów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób otrzymywania reagentów typu Stilla-Gennariego oraz Ando do Z-selektywnej reakcji Hornera-Wadswortha-Emmonsa. Opracowana metoda pozwala na szybkie oraz łatwe otrzymanie wymienionych reagentów, bez konieczności ich oczyszczania. Przedmiotem wynalazku są również nowe reagenty typu Stilla-Gennariego, które mogą być zastosowane do wysoce stereoselektywnego otrzymywania Z-alkenów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **438302** (22) 2021 06 29

(51) *C08J 3/22* (2006.01)
C08K 3/015 (2018.01)
C08K 3/105 (2018.01)
C08L 23/12 (2006.01)

(71) MICHALIK MACIEJ PANAMEDICA, Białystok

(72) MICHALIK MACIEJ; KUPIŃSKA KATARZYNA; WILCZEWSKA AGNIESZKA ZOFIA; KALSKA-SZOSTKO BEATA; KRAJENTA JUSTYNA; GORZOCH SYLWIA; JAŁBRZYKOWSKI MAREK

(54) **Sposób otrzymywania przeciwdrobnoustrojowego kompozytu zawierającego związki cynku i kompozyt przeciwdrobnoustrojowy zawierający związki cynku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania przeciwdrobnoustrojowego kompozytu zawierającego związki cynku i kompozyt przeciwdrobnoustrojowy zawierający związki cynku. Sposób otrzymywania przeciwdrobnoustrojowego kompozytu stosowanego jako dodatek do tworzyw sztucznych zawierającego polipropylen i związki cynku charakteryzuje się tym, że do soli cynku w ilości 27 - 42% (w/w) dodaje się wodę w ilości 35,4 - 71,3% (w/w) i miesza się przez 1 godzinę w temperaturze pokojowej. Następnie dodaje się 1,7% - 20% (w/w) polimeru stabilizującego wybranego z grupy: poliwinylopirolidon, poliimina, poliakrylan, poli(glikol etylenowy), poli(alkohol winylowy) lub polisulfon kontynuując mieszanie przez kolejne 2 godziny, po czym mieszaninę przefiltrowuje się. Otrzymany roztwór soli cynku i polimeru dozuje się do ekstrudera z polimerem stanowiącym podstawę kompozytu (poliolefiny lub poliestry lub poliamidy) podczas procesu wytłaczania i miesza się oraz ogrzewa się do temperatury mięknięcia polimeru. Następnie przeciska się przez dysze, chłodzi się i rozdrabnia się za pomocą granulatora oraz suszy się w suszarce w temp. 80°C przez 1 godzinę. Jako sole cynku stosuje się octan lub siarczan lub azotan lub chlorek cynku.

(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 03 19

A1 (21) **438284** (22) 2021 06 28

(51) *C09J 11/06* (2006.01)
C09J 103/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WILPISZEWSKA KATARZYNA; SKOWROŃSKA DOROTA; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Lepiszcze zapachowe i sposób wytwarzania lepiszcza zapachowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lepiszcze zapachowe, które według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zawiera skrobię w ilości od 50 do 95% wagowych, plastyfikator na bazie chlorku choliny i kwasu cytrynowego w ilości od 5 do 50% wagowych oraz substancję zapachową w ilości od 1 do 10% wagowych w odniesieniu do masy skrobi i plastyfikatora, przy czym plastyfikator zawiera chlorek choliny i kwas cytrynowy w stosunku molowym od 3:1 do 1:3. Jako substancje zapachową lepiszcze zawiera antenol i lub tymol i/lub mentol i/lub cynamal i lub pinen. Korzystnie lepiszcze zawiera skrobię ziemniaczaną, kukurydzianą, ryżową lub pszenną. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania lepiszcza zapachowego, który charakteryzuje się tym, że plastyfikator na bazie chlorku choliny i kwasu cytrynowego w stosunku molowym w zakresie od 3:1 do 1:3 ogrzewa się w temperaturze 90°C, po czym plastyfikator w ilości od 5 do 50% wagowych i skrobię w ilości od 50 do 95% wagowych ogrzewa się mieszając w temperaturze 80 - 140°C do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Następnie mieszaninę chłodzi się i wprowadza substancję zapachową w ilości 1 - 10% wagowych w odniesieniu do masy skrobi i plastyfikatora. Korzystnie stosuje się skrobię ziemniaczaną, kukurydzianą, ryżową lub pszenną. Jako substancję zapachową stosuje się antenol i/lub tymol i/lub mentol i/lub cynamal i/lub pinen.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **438285** (22) 2021 06 28

(51) *C09J 103/02* (2006.01)
C09J 11/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WILPISZEWSKA KATARZYNA; SKOWROŃSKA DOROTA; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Spoiwo na bazie skrobi i sposób wytwarzania spoiwa na bazie skrobi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spoiwo na bazie skrobi, które według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zawiera skrobię w ilości od 10 do 90% wagowych, plastyfikator na bazie chlorku choliny i kwasu cytrynowego w ilości od 90 do 10% wagowych, przy czym plastyfikator zawiera chlorek choliny i kwas cytrynowy w stosunku molowym od 3:1 do 1:3. Korzystnie spoiwo zawiera skrobię ziemniaczaną, kukurydzianą, ryżową lub pszenną. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania spoiwa na bazie skrobi, który charakteryzuje się tym, że chlorek choliny i kwas cytrynowy w stosunku molowym w zakresie 3:1 do 1:3 miesza się w temperaturze 80 - 100°C do uzyskania jednorodnego układu. Następnie tak otrzymany plastyfikator miesza się w ilości od 90 do 10% wagowych ze skrobią w ilości od 10 do 90% wagowych w temperaturze pokojowej do otrzymania jednolitej pasty, po czym ogrzewa się w temperaturze 90 - 130°C w czasie od 5 do 120 minut. Korzystnie stosuje się skrobię ziemniaczaną, kukurydzianą, ryżową lub pszenną.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **438347** (22) 2021 07 01

(51) *C10B 21/20* (2006.01)
C10B 21/10 (2006.01)

(71) BIURO PROJEKTÓW KOKSOPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze

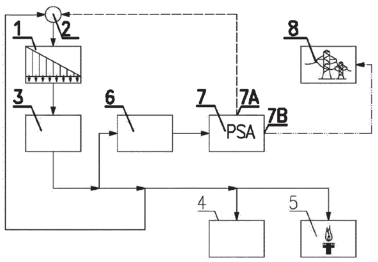
(72) KALINOWSKI KRZYSZTOF; FIGIEL ZBIGNIEW; HUMMER WIKTOR; ZBOROWSKI WOJCIECH; BURMISTRZ PIOTR

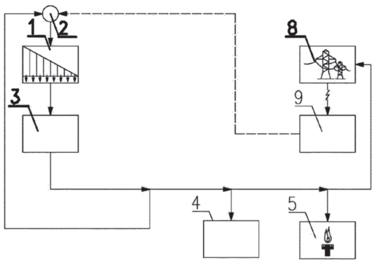
(54) **Układ do opalania baterii koksowniczej**

(57) Rozwiązanie według wynalazku dotyczy układu do opalania baterii koksowniczej umożliwiającego zmniejszenie emisji dwu-

tlenku węgla w procesie produkcji koksu. Część strumienia gazu koksowniczego z bloku kondensacji i oczyszczania (3) trafia do bloku przygotowania gazu (6), gdzie następuje jego sprężanie, chłodzenie i doczyszczanie skąd dalej kierowany jest do bloku PSA (7), to jest bloku wydzielania wodoru metodą adsorpcji zmiennociśnieniowej. Z bloku PSA (7), pierwszym jego wyjściem (7A) wyprowadzany jest wodór jako gaz modyfikujący, a drugim wyjściem (7B) wyprowadzany jest gaz wysokometanowy. Wodór skierowany jest do mieszalnika (2), dla zmieszania z gazem koksowniczym, z którego jako gaz wysokowodorowy skierowany jest do opalania baterii koksowniczej (1). Gaz wysokometanowy skierowany jest do elektrowni gazowej (8).

(3 zastrzeżenia)





A1 (21) **438348** (22) 2021 07 01

(51) *C10B 21/20* (2006.01)
C10B 27/00 (2006.01)
C10B 21/10 (2006.01)

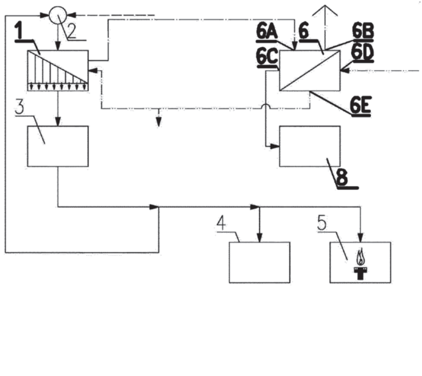
(71) BIURO PROJEKTÓW KOKSOPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze

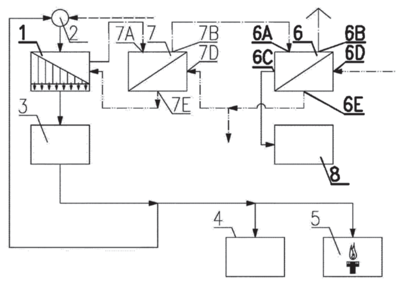
(72) KALINOWSKI KRZYSZTOF; FIGIEL ZBIGNIEW; HUMMER WIKTOR; ZBOROWSKI WOJCIECH; BURMISTRZ PIOTR

(54) **Układ do odzysku ciepła przy opalaniu baterii koksowniczej**

(57) Rozwiązanie według wynalazku dotyczy układu do odzysku ciepła przy opalaniu baterii koksowniczej umożliwiającego zmniejszenie emisji dwutlenku węgla w procesie produkcji koksu. Układ ma dwuścienny komin kondensacyjny (6) do odzysku ciepła. Pierwszym jego wejściem (6A) doprowadzane są gorące spaliny z baterii koksowniczej (1), a drugim wejściem (6D) doprowadzane jest zimne powietrze. Ochłodzone spaliny wyprowadzane są pierwszym wyjściem (6B), a drugim wyjściem (6E) ogrzane powietrze jest kierowane do baterii koksowniczej (1), natomiast trzecim wyjściem (6C) wyprowadzony jest kondensat do zbiornika kondensatu (8).

(2 zastrzeżenia)





DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **441767** (22) 2022 07 19

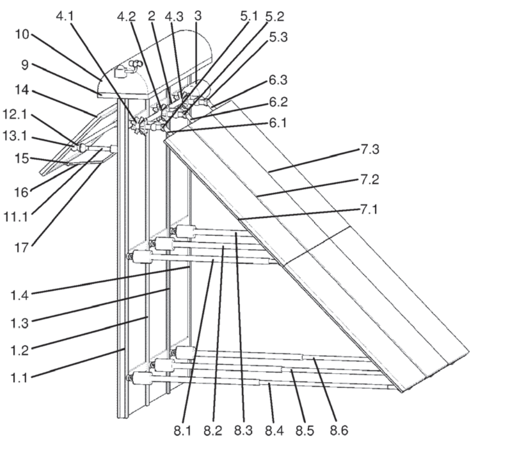
(51) *E04B 1/00* (2006.01)
F24S 25/11 (2018.01)
F24S 30/422 (2018.01)
H02S 20/32 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁEDNIK BERNARD; ZDYB AGATA; SZAŁAS GRZEGORZ

(54) **Mechanizm do równoległego mocowania płyt, zwłaszcza będących panelami fotowoltaicznymi na słupach ekranów akustycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm do równoległego mocowania płyt, zwłaszcza będących panelami fotowoltaicznymi na słupach ekranów akustycznych, posiadający silniki napędowe i siłowniki. Charakteryzuje się ono tym, że po pierwszej stronie słupów (1.1, 1.2, 1.3, 1.4), prostopadle do nich i pomiędzy nimi zamocowany jest wał napędowy (2) połączony swoim końcem z pierwszym silnikiem napędowym (3). Do wału napędowego (2) podłączone są za pomocą przekładni kątowych (4.1, 4.2, 4.3) i przegubów (5.1, 5.2, 5.3) wychylnych, korzystnie homokinetycznych wały mocujące (6.1, 6.2, 6.3), które zamocowane są sztywno w środkowych częściach pierwszych ram (7.1, 7.2, 7.3) płyt. Do wałów mocujących (6.1, 6.2, 6.3) zamocowane są obrotowo pierwsze końce pierwszych siłowników (8.1, 8.2, 8.3, 8.4, 8.5, 8.6), których drugie końce zamocowane są do słupów (1.1, 1.2, 1.3). Do górnych końców



słupów (1.1, 1.2, 1.3, 1.4) zamocowana jest platforma (9), na której osadzona jest kopuła (10) wykonana z materiału fotowoltaicznego. Po drugiej stronie słupów (1.1, 1.3) zamocowane są pierwsze końce siłowników (11.1), do których drugich końców zamocowana jest obrotowo za pomocą przegubów kulowych (12.1) i pierwszych zawiasów (13.1) druga rama (14), do której zamocowany jest za pomocą przegubu (15) z co najmniej dwoma stopniami swobody, korzystnie przegubu kulowego, pierwszy koniec pierwszej belki (16), której drugi koniec zamocowany jest za pomocą drugiego zawiasu (17) do pierwszego końca drugiej belki, której drugi koniec połączony jest z wałem drugiego silnika napędowego. Silniki napędowe (3) i siłowniki (8.1, 8.2, 8.3, 8.4, 8.5, 8.6, 11.1) podłączone są do modułu sterującego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **438315** (22) 2021 06 30

(51) *E04F 13/075* (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)
E04C 2/284 (2006.01)

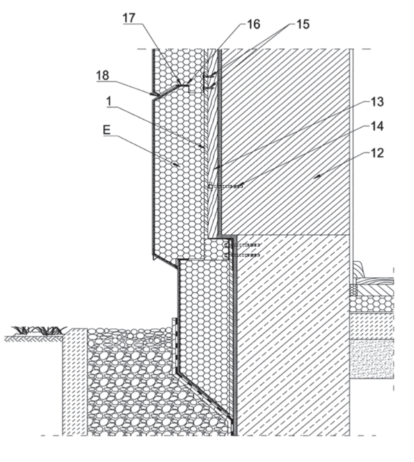
(71) MENTEL JAROSŁAW, Bielsko-Biała; JASIEŃSKI WITOLD, Tychy; TĘSIOROWSKI MACIEJ, Pszczyna; ŻĄDŁO PIOTR, Buczkowice; MOSAKOWSKA ELIZA, Tychy

(72) MENTEL JAROSŁAW; JASIEŃSKI WITOLD; TĘSIOROWSKI MACIEJ; ŻĄDŁO PIOTR; MOSAKOWSKA ELIZA

(54) **Prefabrykowany panel termoizolacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prefabrykowany panel termoizolacyjny, przeznaczony do szybkiego montażu na elewacjach budynków lub budowli, który można montować w pełnym zakresie podwyższonych temperatur jak i w dużo szerszym zakresie niż w przypadku bezspoinowego systemu ocieplenia - BSO w okresie obniżonych temperatur oraz podczas opadów atmosferycznych. Prefabrykowany panel termoizolacyjny ma kształt prostopadłościanu i jest złożony z połączonych ze sobą nierozłącznie trzech warstw, które mają postać warstwy konstrukcyjnej (1) przylegającej na całej powierzchni do warstwy termoizolacyjnej pokrytej warstwą wykończeniową, w którym boczna powierzchnia i dolna powierzchnia mają kształtowe wgłębienia, natomiast boczna powierzchnia i górna powierzchnia mają kształtowe występy dopasowane kształtem do wgłębień (5), przy czym grubość B warstwy konstrukcyjnej (1) stanowi od 5% do 12% grubości A prefabrykowanego panelu termoizolacyjnego, grubość C stanowi od 70% do 95% grubości A prefabrykowanego panelu termoizolacyjnego, a grubość D stanowi od 1% do 20% grubości A prefabrykowanego panelu termoizolacyjnego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **438279** (22) 2021 06 28

(51) *E04H 13/00* (2006.01)

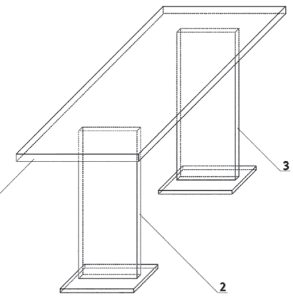
(71) CONSA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielanay Wrocławskie

(72) STARUCH ADAM

(54) Nagrobek tymczasowy

(57) Nagrobek tymczasowy służący do czasowego oznaczenia miejsca pochówku ciała lub prochów człowieka i przeznaczony do stosowania przy grobach ziemnych utworzony płyty nagrobkowej, charakteryzuje się tym, że płytę nagrobkową stanowi kładziona bezpośrednio na ziemi betonowa płyta (1), która od spodu wsparta jest na, osadzanych w ziemi, betonowych kolumnach (2, 3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **438328** (22) 2021 07 01

(51) *E04H 17/14* (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/20 (2006.01)
E04C 2/292 (2006.01)

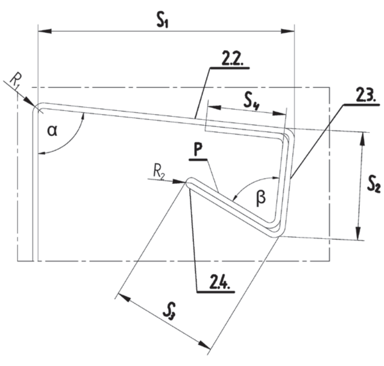
(71) REVOLT ENERGY SPÓŁKA AKCYJNA, Rabka-Zdrój

(72) SKAWSKA RENATA

(54) Panel ogrodzeniowy

(57) Panel ogrodzeniowy stosowany m.in. w przęsłach ogrodzeniowych ogrodzeń metalowych w położeniu poprzecznym, zawierający połączone ze sobą kształtowniki tworzące profil zamknięty, w którym, kształtowniki zaopatrzone są w zazębiające się zagięcia, charakteryzuje się tym, że posiada: dłuższe ramię (2.2.) kształtownika czołowego o szerokości S_1 nachylone pod kątem ostrym α względem płaszczyzny czołowej, dodatkowe ramię (2.3.) o szerokości S_2 oraz ramię końcowe (2.4.) o szerokości S_3, nachylone do wewnątrz pod kątem ostrym β względem dodatkowego ramienia (2.3.), przy czym wewnętrzna powierzchnia ramienia dodatkowego (2.3.) oraz ramienia końcowego (2.4.) zaopatrzone są w podgięcie P, a korzystniej, podgięcie P o szerokości S_4, które pokrywa dodatkowo od wewnątrz, powierzchnię dłuższego ramienia; krótsze ramię kształtownika czołowego o szerokości S_5 zaopatrzone w dodatkowe ramię o szerokości S_6 prostopadłe do krótszego; ramię o szerokości S_7 kształtownika tylnego wychylone pod kątem rozwartym γ względem płaszczyzny tylnej tego kształtownika, zaopatrzone w podgięcie P, a korzystniej, podgięcie P pokrywa dodatkowo od wewnątrz powierzchnię płaszczyzny tylnej na szerokości S_8; zagięcie kształtownika tylnego, utworzone przez podwójne zagięcie, tworzące parę ścianek, wewnętrzną o szerokości S_9 i zewnętrzną o szerokości S_{10} równoległych względem siebie i płaszczyzny tylnej.

(6 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2022 05 25
2022 06 23

A1 (21) **438332** (22) 2021 07 01

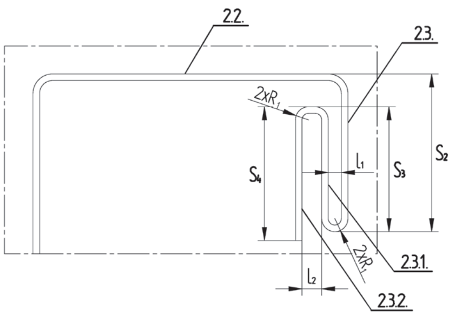
(51) ***E04H 17/14*** (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/20 (2006.01)
E04C 2/292 (2006.01)

(71) REVOLT ENERGY SPÓŁKA AKCYJNA, Rabka-Zdrój
(72) SKAWSKA RENATA

(54) **Panel ogrodzeniowy**

(57) Panel ogrodzeniowy stosowany m.in. w przęsłach ogrodzeniowych ogrodzeń metalowych w położeniu poprzecznym, zawierający połączone ze sobą kształtowniki tworzące profil zamknięty, w którym kształtowniki zaopatrzone są w zazębiające się zagięcia, charakteryzuje się tym, że posiada: dłuższe ramię (2.2) kształtownika czołowego o szerokości S_1, nachylone prostopadle do powierzchni czołowej kształtownika czołowego, zaopatrzone w dodatkowe ramię (2.3.) o szerokości S_2, równoległe do powierzchni czołowej i zaopatrzone w podwójne zagięcie utworzone przez parę ścianek równoległych względem siebie i płaszczyzny czołowej, ściankę wewnętrzną (2.3.1.) o szerokości S_3 i ściankę zewnętrzną (2.3.2.) o szerokości S_4, przy czym wewnętrzna odległość pomiędzy ścianką wewnętrzną (2.3.1.) i dodatkowym ramieniem (2.3.) wynosi l_1, a odległość pomiędzy ściankami, wewnętrzną (2.3.1.) i ścianką zewnętrzną (2.3.2) wynosi l_2; zagięcie kształtownika czołowego o szerokości S_5, umiejscowione równolegle do płaszczyzny czołowej; ramię kształtownika tylnego o szerokości S_6, równoległe do płaszczyzny tylnej, zaopatrzone w pojedyncze zagięcie utworzone przez parę ścianek, ściankę wewnętrzną o szerokości S_7 i krótszą ściankę zewnętrzną o szerokości S_8, równoległych względem siebie, przy czym odległość wewnętrzna pomiędzy płaszczyznami tych wynosi l_2.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 06 23

A1 (21) **438334** (22) 2021 07 01

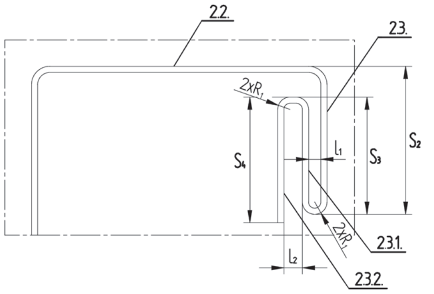
(51) ***E04H 17/14*** (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/20 (2006.01)
E04C 2/292 (2006.01)

(71) REVOLT ENERGY SPÓŁKA AKCYJNA, Rabka-Zdrój
(72) SKAWSKA RENATA

(54) **Panel ogrodzeniowy**

(57) Panel ogrodzeniowy stosowany m.in. w przęsłach ogrodzeniowych ogrodzeń metalowych w położeniu poprzecznym, zawierający połączone ze sobą kształtowniki tworzące profil zamknięty, w którym kształtowniki zaopatrzone są w zazębiające się zagięcia, charakteryzuje się tym, że posiada: dłuższe ramię (2.2.) kształtownika czołowego o szerokości S_1, nachylone prostopadle do powierzchni czołowej kształtownika czołowego, zaopatrzone w dodatkowe ramię (2.3.) o szerokości S_2, równoległe do powierzchni czołowej i zaopatrzone w podwójne zagięcie utworzone przez parę ścianek równoległych względem siebie i płaszczyzny czołowej, ściankę wewnętrzną (2.3.1.) o szerokości S_3 i ściankę zewnętrzną (2.3.2.) o szerokości S_4, przy czym wewnętrzna odległość pomiędzy ścianką wewnętrzną (2.3.1.) i dodatkowym ramieniem (2.3.) wynosi l_1, a odległość pomiędzy ściankami, wewnętrzną (2.3.1.) i ścianką zewnętrzną (2.3.2.) wynosi l_2; zagięcie kształtownika czołowego o szerokości S_5, umiejscowione pod kątem ostrym α względem płaszczyzny czołowej; ramię kształtownika tylnego o szerokości S_6, nachylone pod katem ostrym β względem płaszczyzny tylnej, zaopatrzone w pojedyncze ukośne zagięcie utworzone przez parę ścianek, ściankę wewnętrzną o szerokości S_7 nachyloną pod kątem ostrym γ względem ramienia kształtownika tylnego i krótszą ściankę zewnętrzną o szerokości S_8, równoległych względem siebie, przy czym odległość wewnętrzna pomiędzy płaszczyznami tych ścianek wynosi l_1.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 06 23

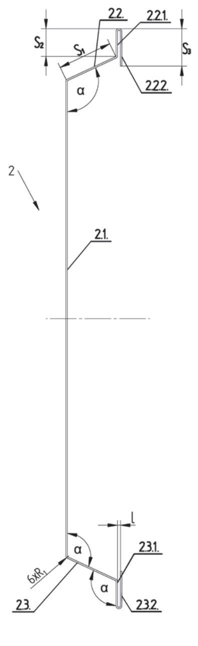
A1 (21) **438335** (22) 2021 07 01

(51) ***E04H 17/14*** (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/20 (2006.01)
E04C 2/292 (2006.01)

(71) REVOLT ENERGY SPÓŁKA AKCYJNA, Rabka-Zdrój
(72) SKAWSKA RENATA

(54) **Panel ogrodzeniowy**

(57) Panel ogrodzeniowy stosowany m.in. w przęsłach ogrodzeniowych ogrodzeń metalowych w położeniu poprzecznym, zawierający połączone ze sobą kształtowniki tworzące profil zamknięty, w którym, kształtowniki zaopatrzone są w zazębiające się zagięcia, charakteryzuje się tym, że posiada: ramiona (2.2., 2.3.) kształtownika czołowego o szerokości S_1, skierowane do wewnątrz, umieszczone na dwóch przeciwległych końcach płaszczyzny czołowej (2.1.), z których każde jest wychylone pod kątem rozwartym α względem płaszczyzny czołowej (2.1.) i jest zaopatrzone w pojedyncze zagięcie, utworzone przez parę ścianek, krótszą (2.2.1., 2.3.1.) o szerokości S_2 i dłuższą (2.2.2., 2.3.2.) o szerokości S_3 równoległych względem siebie i płaszczyzny czołowej (2.1.); ramiona przeciwległe kształtownika tylnego o szerokości S_7 skierowane na zewnątrz, umieszczone na dwóch przeciwległych końcach płaszczyzny tylnej, z których każde jest nachylone prostopadle względem płaszczyzny tylnej



i zaopatrzone w prostopadłe względem tego ramienia, pierwsze ramię o szerokości S_4, drugie ramię o szerokości oraz ramię końcowe o szerokości S_6, nachylone do wewnątrz pod kątem ostrym β względem drugiego ramienia.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 06 23

A1 (21) **438278** (22) 2021 06 28

(51) ***E05F 1/10*** (2006.01)
E05F 15/53 (2015.01)
E06B 3/38 (2006.01)

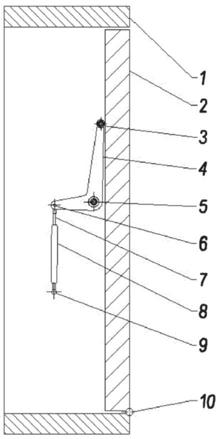
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ; KOZIOŁ STANISŁAW

(54) **Mechanizm wspomagania otwierania pionowych klap z poziomą osią obrotu**

(57) Mechanizm wspomagania otwierania pionowych klap z poziomą osią obrotu zainstalowany w ramie (1) w szczególności kasety (futryny) oknobalkonu, który składa się z dźwigni (4) połączonej obrotowo poprzez łożysko osadzone na osi obrotu dźwigni (5) z nieruchomą ramą (1), przy czym dźwignia (4) ma zasadniczy kształt kątownika i na jednym końcu wyposażona jest w rolkę (3), która w pozycji zamkniętej wywiera stałą siłę na klapę (2), siła wywierana przez rolkę (3) skierowana jest w kierunku otwierania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **438323** (22) 2021 07 01

(51) ***E21B 7/02*** (2006.01)
E21B 15/04 (2006.01)
E21D 23/00 (2006.01)
E21C 27/36 (2006.01)
E21C 35/20 (2006.01)

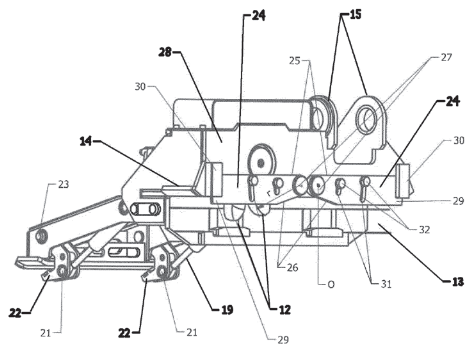
(71) COMPENSUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom

(72) JESZKE JACEK; JARCZYK MICHAŁ; NIEDOBECKI MAKSYMILIAN

(54) **Korpus napędowy wiertnicy ścianowej**

(57) Wynalazek dotyczy korpusu napędowego wiertnicy ścianowej, znajdującej zastosowanie w ścianach wydobywczych w górnictwie podziemnym. Korpus napędowy osadzony jest przesuwnie na przenośniku ścianowym, po stronie odociosowej ściany wydobywczej płozą ślizgową, a po stronie odzrobowej tylną płozą ślizgową (14) i ma dwie sztywne, portalowe belki łączące płozę ślizgową z zespołem napędowym. Zespół napędowy ma napęd obracający koło gwiazdowe (12) sprzężone z drabinkami (13) bezcięgnowego napędu kombajnu ścianowego. Z boku zespołu napędowego jest wystający w górę uchwyt (15) do mocowania wiertnicy i ucha dla siłowników podnoszenia wysięgnika wiertnicy. Portalowe belki wyposażone są w siłowniki stabilizujące (19) z mimośrodowymi podchwytami (22), zachodzącymi pod górne półki rynien przenośnika ścianowego, natomiast zespół napędowy na tylnej ścianie (28) ma dwie opuszczane i podnoszone zasuwy stabilizujące (24), rozpierane o drabinki. Siłowniki stabilizujące (19) i zasuwy stabilizujące (24) unieruchamiają korpus napędowy na trasie przenośnika ścianowego na czas wykonywania robót wiertniczych. Zwolnienie siłowników stabilizujących (19) i zasuw stabilizujących (24) umożliwia podniesienie korpusu napędowego wraz z wiertnicą ścianową dla przepuszczenia kombajnu ścianowego, pracującego na przenośniku ścianowym.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **438318** (22) 2021 06 30

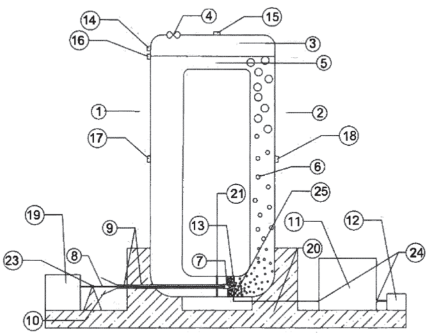
(51) ***F03B 17/00*** (2006.01)
F03B 13/00 (2006.01)

(71) PĘDZIWIATR WŁADYSŁAW, Słupsk

(72) PĘDZIWIATR WŁADYSŁAW

(54) **Elektrownia hybrydowa (wodno-powietrzna)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Elektrownia Hybrydowa (wodno-powietrzna), charakteryzuje się tym, że pracuje w obiegu zamkniętym (bez dostępu do cieku wodnego), wykorzystując interakcję, połączonych rynną przelewową (5), dwóch słupów cieczy (głównie wody) wypełniających kolumny (1 i 2) z których jeden słup cieczy, po przejściu przez turbinę śmigłową zostaje wzbogacony zewnętrznym gazem (głównie powietrzem atmosferycznym), przybierającym postać pęcherzyków, które wypełniając przestrzeń kolumny (2) zmniejszają ciężar słupa wody, co powoduje przepływ



wody z ośrodka o większym ciężarze (kolumna 1) do ośrodka o ciężarze mniejszym (kolumna 2), generując za sprawą siły grawitacji, siły wyporu oraz pracy hydrozespołu zamianę części energii kinetycznej cieczy (głównie wody) w energię mechaniczną, następnie elektryczną, sprawiając równocześnie, iż wypierana ciecz (głównie woda) odpływowa (kolumna 2) osiąga poziom cieczy (głównie wody) napływowej (kolumna 1) tracąc zawarte w niej pęcherzyki gazu (głównie powietrza) staje się źródłem ponownego zasilenia słupa cieczy (głównie wody) napływowej (kolumna 1), a odseparowane powietrze jest źródłem zasilania turbiny wiatrowej.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 05 04

A1 (21) **438286** (22) 2021 06 28

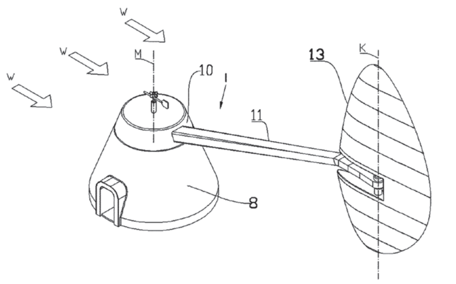
(51) ***F03D 5/06*** (2006.01)
F03B 17/06 (2006.01)
F03G 7/08 (2006.01)

(71) PARGIEŁA STANISŁAW, Końskie
(72) PARGIEŁA STANISŁAW

(54) **Siłownia wiatrowa lub wodna**

(57) Siłownia wiatrowa lub wodna zawierająca zamontowany na maszcie lub fundamentowanej podstawie generator wahadłowy do którego osi zamontowane jest co najmniej jedno ramię do którego na wolnym, niezamocowanym do osi końcu ramienia, umieszczony jest zespół aerodynamiczny lub hydrodynamiczny, którego oś obrotu jest równoległa do osi obrotu ramienia, a koniec zamontowany do osi generatora wyposażony jest w co najmniej jeden ogranicznik nadmiernego wychylenia ramienia, synchronizator, oraz przełącznik kierunku ruchu, a oś obrotu zespołu aerodynamicznego jest zasadniczo prostopadła do kierunku napływających strug ośrodka w jakim pracuje siłownia, tj. powietrza lub wody, a zespół aerodynamiczny (13) lub hydrodynamiczny umieszczony na ramieniu wahadła w całym zakresie obrotu kątowego wahadła pomiędzy jego skrajnymi położeniami utrzymuje stały kąt natarcia względem napływających strug medium (powietrza, wody).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **438281** (22) 2021 06 28

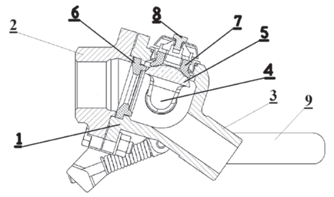
(51) ***F16K 5/20*** (2006.01)
F16K 27/06 (2006.01)
F16D 55/10 (2006.01)
F16D 51/00 (2006.01)
B60F 1/04 (2006.01)

(71) ZAKŁADY NAPRAWCZE TABORU KOLEJOWEGO - RADOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
(72) WĄSIKOWSKI JAN; TRZMIELEWSKI ŁUKASZ

(54) **Kurek hamulcowy końcowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kurek hamulcowy końcowy, stosowany w pneumatycznych układach hamulcowych we wszelkiego typu pojazdach szynowych. W korpusie (1) zamocowany jest obrotowy wał (4), który w części znajdującej się wewnątrz korpusu ma wykorbienie tworzące trzpień (5), poniżej którego jest kanał powietrzny. Górna powierzchnia trzpienia (5) jest powierzchnią uszczelniającą, składającą się ze środkowej części, która jest czaszą będącą wycinkiem kuli o środku pokrywającym się z osią obrotu wału (4) i z zewnętrznej, dolnej części, która jest pobocznicą stożka ściętego, połączonego górną podstawą z wycinkiem kuli. Kąt wierzchołkowy α stożka ściętego jest mniejszy od kąta wierzchołkowego β stożka stycznego do wycinka kuli w linii łączenia obu części powierzchni uszczelniającej. W uszczelce (7) odpowietrznika (8) powierzchnia, przeznaczona do współpracy z górną, środkową częścią powierzchni uszczelniającej, ma postać stożka ściętego, większą podstawą skierowanego w stronę wnętrza korpusu kurka. W uszczelce głównej (6) zewnętrzna krawędź, przeznaczona do współpracy z dolną, stożkową częścią powierzchni uszczelniającej ma postać walca z podcięciem od strony wnętrza korpusu, przy czym średnica podcięcia jest taka, że jego zewnętrzna krawędź w położeniu zamkniętym styka się z dolną, stożkową częścią powierzchni uszczelniającej, a wewnętrzna krawędź walcowa podcięcia styka się z górną, środkową częścią powierzchni uszczelniającej.

(3 zastrzeżenia)



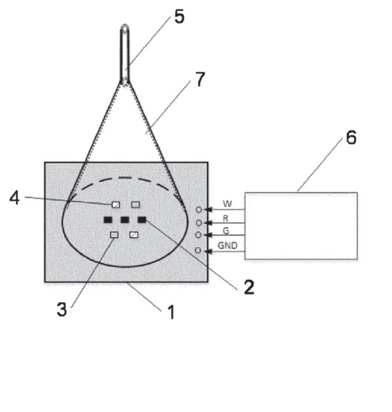
A1 (21) **441308** (22) 2022 05 30

(51) ***F21K 9/61*** (2016.01)
F21V 8/00 (2006.01)
F21S 10/02 (2006.01)
G02B 6/04 (2006.01)
G02B 1/10 (2015.01)
F21Y 105/10 (2016.01)
F21Y 115/10 (2016.01)

(71) HEALTHCARE SUPPORT TEAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) SURTEL WOJCIECH; MERGO PAWEŁ; KAWA ŁUKASZ ADAM

(54) **Lampa LED do generowania i transmisji światła o programowalnej barwie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lampa LED do generowania i transmisji światła o programowalnej barwie, składająca się z płytki bazowej (1), na której zainstalowane są diody LED (2) podłączone do sterownika mikroprocesorowego (6), przy czym na powierzchni płytki bazowej (1) zainstalowana jest co najmniej jedna dioda LED (2) światła białego. Na powierzchni płytki bazowej (1) z diodami LED (2), wklejony jest większą podstawą optyczny element geometryczny w kształcie prostego stożka ściętego (7). Do mniejszej podstawy stożka prostego ściętego wklejony jest koniec co najmniej jednego światłowodu (5) albo wiązki światłowodów, tudzież każda z diod LED (2) podłączona jest do sterownika mikroprocesorowego (6). Lampa LED charakteryzuje się tym, że na powierzchni płytki bazowej (1) znajduje się dodatkowo co najmniej jedna dioda LED (3) światła czerwonego oraz co najmniej jedna dioda LED (4) światła zielonego. Optyczny element geometryczny w kształcie prostego stożka ściętego (7) wykonany jest ze szkła akrylowego, którego powierzchnia stożkowa pokryta jest lakierem optycznym o współczynniku załamania niższym od szkła akrylowego, tudzież wklejony światłowód albo wiązka światłowodowa (5), wykonany jest ze szkła



akrylowego, przy czym korzystnie osie wzdłużenie diod LED (2, 3, 4) ułożone są równolegle do osi prostego stożka ściętego (7) albo linie stanowiące przedłużenie osi wzdłużnych diod LED (2, 3, 4) przechodzą przez szczyt prostego stożka ściętego (7).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **438336** (22) 2021 07 01

(51) *F21V 14/06* (2006.01)
F21V 17/02 (2006.01)
F21V 17/16 (2006.01)
F21V 19/02 (2006.01)

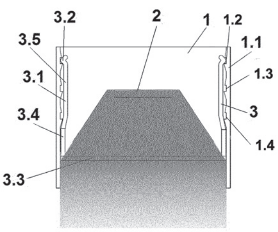
(71) PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WRÓBEL ROBERT

(54) **Oprawa oświetleniowa do zróżnicowanego oświetlania oraz system zróżnicowanego oświetlania pomieszczeń**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oprawa oświetleniowa wyposażona w przesuwne względem siebie elementy, z możliwością połączeń zatrzaskowych, w której korpus (1) z zabudowanym w nim nieruchomo reflektorem (2) na wewnętrznej powierzchni swej pionowej ścianki (1.1) posiada co najmniej dwa zagłębienia (1.2, 1.3, 1.4) ustalająco-blokujące, z którym współpracuje co najmniej jeden występ (3.2, 3.2') umieszczony na zewnętrznej powierzchni ścianki (3.1) klosza (3) przesuwnego względem korpusu (1) w kierunku wylotu korpusu (1) lub wnętrza korpusu (1). Przedmiotem zgłoszenia jest również system zróżnicowanego oświetlania pomieszczenia składający się z zestawu co najmniej dwóch opraw oświetleniowych.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **438329** (22) 2021 07 01

(51) *F23G 7/06* (2006.01)
F23D 14/22 (2006.01)

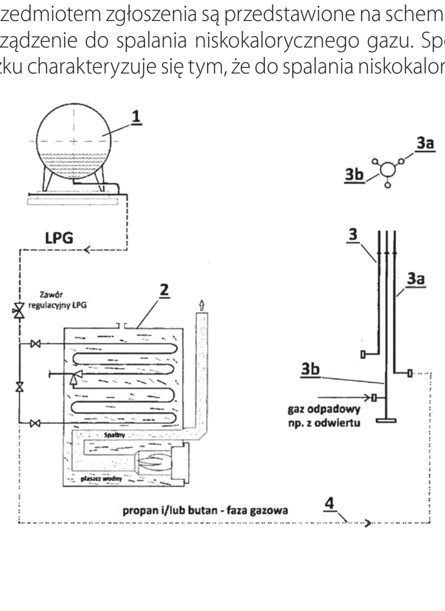
(71) EXALO DRILLING SPÓŁKA AKCYJNA, Piła

(72) MARTYŃSKI PIOTR; WANDZEL JANUSZ; MACZUGA BOGDAN; WOLAN MARIAN

(54) **Sposób i urządzenie mobilne do spalania niskokalorycznego gazu odpadowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są przedstawione na schemacie sposób i urządzenie do spalania niskokalorycznego gazu. Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że do spalania niskokalorycznego gazu odpadowego za pomocą palnika we flarze użyty jest gaz opałowy spalany w osobnym palniku. Gazem opałowym jest głównie propan i/lub butan przeprowadzony z postaci ciekłego gazu określanego jako LPG do fazy gazowej poprzez dostarczenie energii cieplnej za pośrednictwem zestawu odpowiednich wymienników.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 07 14

A1 (21) **438326** (22) 2021 07 01

(51) *F24H 9/13* (2022.01)
F24D 3/10 (2006.01)

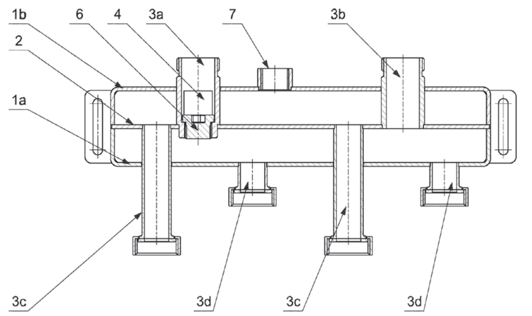
(71) DEFRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) FIRMANTY PAWEŁ

(54) **Rozdzielacz do instalacji centralnego ogrzewania ze zintegrowanym sprzęgłem hydraulicznym**

(57) Rozdzielacz do instalacji centralnego ogrzewania ze zintegrowanym sprzęgłem hydraulicznym posiadający korpus ze wzdłużną przegrodą oraz króćce wlotowe i wylotowe do podłączenia źródła ciepła oraz instalacji grzewczej, w którym króciec wlotowy (3a) oraz króciec wylotowy (3b) do podłączenia źródła ciepła są połączone z korpusem i przegrodą (2), przy czym króciеć wlotowy (3a) zawiera co najmniej jedno wycięcie (4) wykonane na ścianach bocznych oraz korek (6) mocowany w dolnej części króćca wlotowego (3a).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **441766** (22) 2022 07 19

(51) *F24S 25/10* (2018.01)
F24S 30/40 (2018.01)
H02S 20/32 (2014.01)
H02S 20/10 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

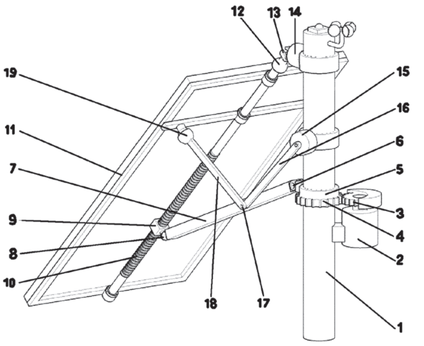
(72) POŁEDNIK BERNARD; SZAŁAS GRZEGORZ; ZDYB AGATA

(54) **Mechanizm do mocowania, zwłaszcza paneli fotowoltaicznych na słupach ekranów akustycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm do mocowania, zwłaszcza paneli fotowoltaicznych na słupach ekranów akustycznych, posiadający silniki napędowe. Charakteryzuje się ono tym, że na słupie (1) zamocowany jest pierwszy silnik napędowy (2), na którego wale osadzone jest pierwsze koło zębate (3) sprzężone z drugim kołem zębatym (4) osadzonym obrotowo na słupie (1). Drugie koło zębate (4) sprzężone jest ze współosiowo zamocowaną na słupie (1) tuleją (5). Do tulei (5) zamocowana jest pierwszym końcem za pomocą pierwszego zawiasu (6) pierwsza belka (7), która drugim końcem zamocowana jest za pomocą drugiego zawiasu (8) do nakrętki (9) znajdującej się na gwintowanym wale (10) zamocowanym obrotowo w środkowej części ramy (11), korzystnie panelu fotowoltaicznego. Koniec wału (10) połączony jest za pomocą przegubu (12) z trzema stopniami swobody, korzystnie kulowego oraz przegubu (13) wychylnego, korzystnie homokinetycznego z drugim silnikiem napędowym (14) zamocowanym obrotowo do słupa (1). Pomiędzy pierwszym silnikiem napędowym (2) a drugim silnikiem napędowym (14) zamocowany jest obrotowo do słu-

pa (1) trzeci silnik napędowy (15), do którego wału zamocowany jest pierwszy koniec drugiej belki (16), której drugi koniec zamocowany jest za pomocą trzeciego zawiasu (17) do pierwszego końca trzeciej belki (18), której drugi koniec połączony jest za pomocą przegubu (19) z co najmniej dwoma stopniami swobody, korzystnie przegubu kulowego, z boczną częścią ramy (11). Silniki napędowe (2, 14, 15) połączone są z modułem sterującym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **438256** (22) 2021 06 28

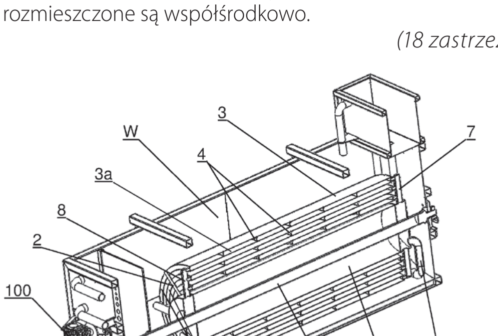
(51) *F28D 11/02* (2006.01)
F28D 11/06 (2006.01)

(71) BORAWSKI MAREK BILAB, Nowodworce
(72) BORAWSKI MAREK

(54) **Zespół wymiennika ciepła**

(57) Zgłoszenie dotyczy zespołu wymiennika ciepła, do umieszczenia w płynie, zawierającego układ płaszczy (3), gdzie płaszcze (3) są ze sobą połączone płynowo i zamknięte na swych końcach, tworząc wspólnie komorę wymiany ciepła, zaś pomiędzy płaszczami znajdują się przestrzenie (3a) otwarte na ich końcach, przez które może swobodnie przepływać płyn, w którym wymiennik jest umieszczony, przy czym zespół zaopatrzony jest w środki doprowadzające (6, 7), do doprowadzania innego płynu do płaszczy (3), i w środki odprowadzające (8, 9, 10), do odprowadzania tego płynu z płaszczy (3). Zespół wymiennika charakteryzuje się tym, że zawiera centralny wał (11) obrotowo podparty na końcach, cylindryczną komorę (1) otaczającą wał (11), przy czym ta cylindryczna komora (1) jest trwale i hermetycznie zabudowana na wale (11) i obrotowa wraz z wałem (11), oraz wypełniona powietrzem, a także środki napędowe (100) do poruszania zespołem wymiennika, przy czym układ płaszczy (3) otacza cylindryczną komorę (1) i jest trwale zamocowany wokół niej i obrotowy wraz z wałem (11) i cylindryczną komorą (1), a ponadto wał (11), cylindryczna komora (1) i układ płaszczy (3) rozmieszczone są współśrodkowo.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **438305** (22) 2021 06 29

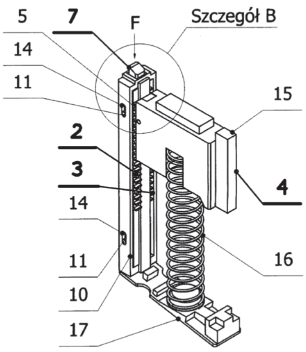
(51) *F41A 33/00* (2006.01)
F41J 5/00 (2006.01)
F41G 3/26 (2006.01)
F41A 19/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA, Zielonka
(72) TYSZKO TOMASZ; CAŁKA RAFAŁ

(54) **Mechanizm ograniczający liczbę symulowanych strzałów z pneumatycznego symulatora broni strzeleckiej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm ograniczający liczbę symulowanych strzałów z pneumatycznego symulatora broni strzeleckiej, posiadający dwie listwy sterujące (2, 3) – pomocniczą (2) i główną (3) - z wcięciami i zębami na powierzchniach czołowych, równoległymi względem siebie i krótszych krawędzi listew (2, 3). Listwy (2, 3) usytuowane są obok siebie wzdłuż swych bocznych powierzchni. Mechanizm posiada również wózek (4) z dwoma zaczepami współpracującymi z zębami listew (2, 3) i przycisk (7) sterujący ruchem listew (2, 3), wciskany i wyciskany w wyniku posuwisto-zwrotnego ruchu suwadła symulatora broni. Wymuszony sprężonym gazem, zazwyczaj powietrzem albo azotem, ruch suwadła pneumatycznego symulatora broni oraz ograniczenie liczby symulowanych strzałów pozwala na uzyskanie działania symulatora broni najbardziej zbliżone do działania rzeczywistej broni, której odpowiada symulator.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **439852** (22) 2021 12 15

(51) *G01C 21/00* (2006.01)
G01C 1/00 (2006.01)
F24S 50/00 (2018.01)

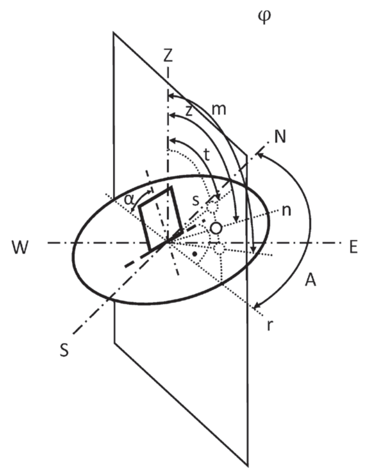
(71) KELNER JERZY, Katowice; KELNER AGNESZKA, Katowice
(72) KELNER JERZY; KELNER AGNIESZKA

(54) **Sposób ustawienia stałego kąta nachylenia panelu fotowoltaicznego lub kolektora słonecznego**

(57) Sposób ustawienia stałego kąta nachylenia panelu fotowoltaicznego lub kolektora słonecznego, polega na tym, że ustala się azymut (A) rzutu poziomego (r) półprostej (n), będącej normalną do powierzchni panelu fotowoltaicznego lub kolektora słonecznego, po czym dla tego ustalonego azymutu (A) i dla szerokości geograficznej (φ) miejsca użytkowania znajduje się odległości zenitalne słońca: (z) dla dnia równonocy, (t) dla dnia przesilenia letniego oraz (m) dla dnia przesilenia zimowego, a następnie ustawia kąt nachylenia panelu fotowoltaicznego lub kolektora słonecznego dla pracy

całorocznej korzystnie równy (z), dla pracy w okresie wiosny i lata korzystnie równy 1/2 ((z) + (t)), natomiast dla pracy w okresie jesieni i zimy korzystnie równy 1/2 ((z) + (m)).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **441451** (22) 2022 06 10

(51) *G01N 33/24* (2006.01)
G01N 17/00 (2006.01)
G01N 5/00 (2006.01)

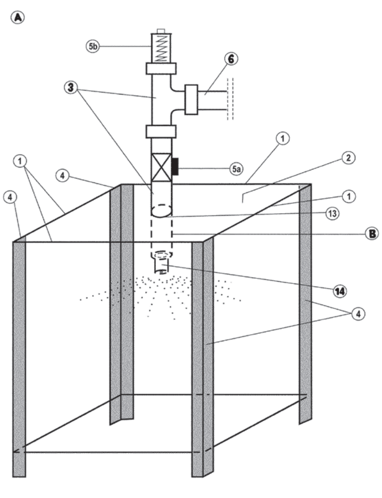
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SŁOWIK-OPOKA EWA; KLAMERUS-IWAN ANNA

(54) **Stanowisko do badania dynamiki zmian pojemności wodnej w przypowierzchniowych poziomach gleb oraz właściwości wodnych materiału roślinnego i mineralnego**

(57) Stanowisko składa się z komory (A) nasadzonej na pojemnik do poboru próbki, do której doprowadzony jest przez centralny otwór przelotowy w ścianie górnej odcinek rury (3) wyposażonej w zawór i przewód (6) łączący rurę (3) z modułem zraszacza (B), zakończonej znajdującą się wewnątrz komory wymienną głowicą (14) zraszającą. Stanowisko wyposażone jest w sterownik, który stanowi elektroniczny zawór do otwierania i zamykania przepływu wody doprowadzanej do komory.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **438292** (22) 2021 06 28

(51) *G01R 31/08* (2020.01)
G01R 31/11 (2006.01)
H02H 7/26 (2006.01)
H02H 3/38 (2006.01)
H02H 1/00 (2006.01)

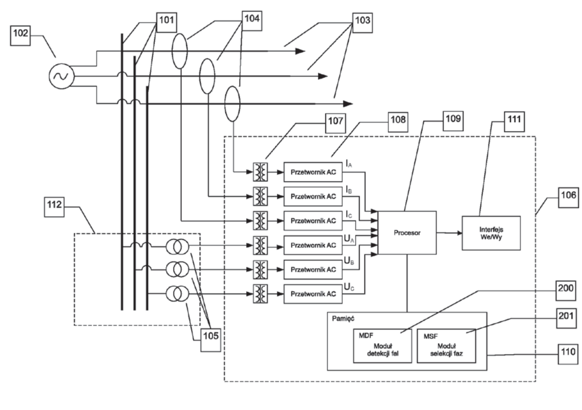
(71) ELEKTROMETAL ENERGETYKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KROGULEC PAWEŁ; MAŚLANY MARIUSZ; KUREK KAROL; KOWALIK RYSZARD; JANUSZEWSKI MARCIN; SZEWCZYK MARCIN; SZREDER RADOSŁAW; STOCZKO SZYMON; DASZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) **Układ pomiarowy oraz metoda selekcji faz objętych zakłóceniem na podstawie jednostronnego pomiaru fal propagujących się w sieciach SN**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ pomiarowy oraz metoda selekcji faz objętych zakłóceniem na podstawie jednostronnego pomiaru fal propagujących się w sieciach SN. Jednostronny układ pomiarowy składa się z zainstalowanych na jednym końcu linii elektroenergetycznych SN (103), od strony zasilania, we wszystkich trzech fazach A, B i C: co najmniej jednego sensora pomiarowego prądu (104), umocowanego bezpośrednio na linii elektroenergetycznej SN (103), bez ingerencji w jej ciągłość, oraz co najmniej jednego sensora pomiarowego napięcia (105), usytuowanego w polu pomiaru napięcia (112), przyłączonego do wspólnego układu szyn rozdzielni SN (101). Sygnały pomiarowe w postaci pomiaru prądu lub pochodnej prądu, gdzie pochodna prądu może być pierwszego rzędu, drugiego rzędu lub wyższych rzędów, wygenerowane przez sensory pomiarowe prądu (104), oraz sygnały pomiarowe w postaci pomiaru napięcia, wygenerowane przez sensory pomiarowe napięcia (105), są wprowadzane bezpośrednio, w postaci sygnałów elektrycznych: prądu oraz napięcia, na zaciski pojedynczego urządzenia pomiarowego (106), zainstalowanego na tym samym końcu linii elektroenergetycznej SN (103). Urządzenie pomiarowe IED (106) składa się z trzech torów pomiarowych prądu i trzech torów pomiarowych napięcia, z procesora (109) posiadającego pamięć (110) zawierającą moduł detekcji fal (200) i moduł selekcji faz (201), oraz z interfejsów We/Wy (111). Każdy z sześciu torów pomiarowych złożony jest z jednego transformatora wejściowego (107) i jednego przetwornika AC (108).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **439130** (22) 2019 08 22

(51) *G01V 5/00* (2006.01)
G01N 23/04 (2018.01)

(31) 201811632241.2 (32) 2018 12 28 (33) CN

(86) 2019 08 22 PCT/CN2019/102029
(87) 2020 07 02 WO20/102029

(71) NUCTECH COMPANY LIMITED, Beijing, CN; Tsinghua University, Beijing, CN

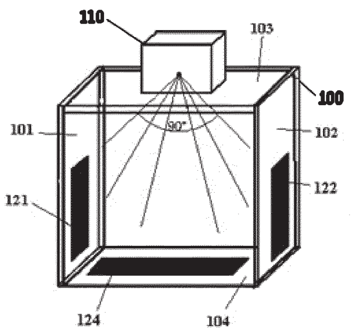
(72) LI YING, CN; MA YUAN, CN; SONG TAO, CN; MENG HUI, CN; LI JIANMIN, CN; CHEN ZHIQIANG, CN; LI YULAN, CN; LI ZHANG, CN

(54) **Urządzenie do kontroli bezpieczeństwa i sposób kontroli bezpieczeństwa**

(57) Urządzenie do kontroli bezpieczeństwa zawiera co najmniej jeden wspornik, wyznaczający przejście kontrolne rozciągające się

w pierwszym kierunku. Co najmniej jeden ze wspominanych wsporników tego urządzenia zawiera pierwszy wspornik (100) do skanowania pionowego, który z kolei obejmuje urządzenie skanujące od góry. Wspomniane urządzenie skanujące zawiera pierwszy akcelerator promieniowania rentgenowskiego (110), umieszczony w górnej części pierwszego wspornika (100). Kąt skanowanego pola pierwszego akceleratora promieniowania rentgenowskiego (110) wynosi od 69 do 120 stopni. Sposób kontroli bezpieczeństwa dotyczy kontroli poruszającego się pojazdu.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **440918** (22) 2020 08 10

(51) ***G01V 5/00*** (2006.01)
G01N 23/04 (2018.01)

(31) 201910981939.3 (32) 2019 10 16 (33) CN

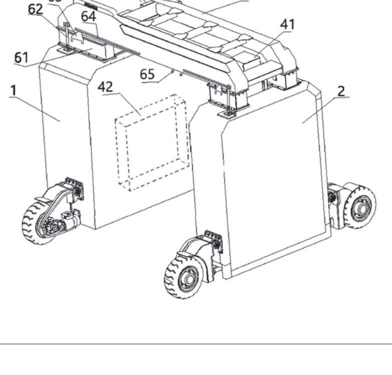
(86) 2020 08 10 PCT/CN2020/108186
(87) 2021 04 22 WO21/073217

(71) Nuctech Company Limited, Beijing, CN
(72) SONG QUANWEI, CN; SUN SHANGMIN, CN; GUO YIWEI, CN; FAN XUPING, CN; SHI JUNPING, CN; HE YUAN, CN; MENG HUI, CN; ZONG CHUNGUANG, CN; HU YU, CN; NI XIULIN, CN

(54) **Urządzenie do kontroli za pomocą skanowania promieniowaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do kontroli za pomocą skanowania promieniowaniem. Urządzenie jest wyposażone w stan roboczy i stan przemieszczania, oraz zawiera część bazową, przy czym część bazowa zawiera pierwszą część wzdłużną (1) oraz drugą część wzdłużną (2), które są umieszczone po dwóch przeciwległych stronach urządzenia do kontroli za pomocą skanowania promieniowaniem; belkę główną (3) przy czym belka główna jest rozmieszczona nad częścią bazową i wysokość belki głównej w stanie roboczym jest większa niż w stanie przemieszczania; urządzenie podnoszące (62), rozmieszczone na części bazowej, służące do podnoszenia belki głównej (3) podczas przełączania stanu roboczego i stanu przemieszczania; oraz korpus wsporczy (61), przy czym korpus wsporczy może być oddzielony od części bazowej, rozmieszczony między belką główną (3), a częścią bazową w stanie roboczym, oraz jest oddzielony od części bazowej w stanie przemieszczania w taki sposób, że belka główna (3) jest bezpośrednio połączona z częścią bazową.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **438327** (22) 2021 07 01

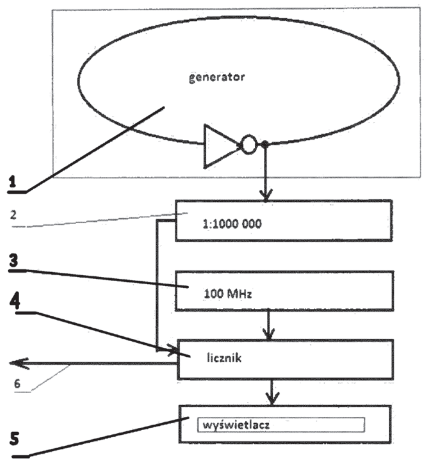
(51) ***G01V 7/00*** (2006.01)

(71) USTRZYCKI MIECZYSŁAW, Rzeszów
(72) USTRZYCKI MIECZYSŁAW

(54) **Grawimetr na fali elektromagnetycznej - sposób pomiaru natężenia pola grawitacyjnego i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób pomiaru natężenia pola grawitacyjnego polega na obliczeniu jego wartości na podstawie pomiaru prędkości fali elektromagnetycznej linii długiej. Urządzenie do pomiaru prędkości fali elektromagnetycznej składa się z generatora (1) na fali krążącej w linii długiej którego częstotliwość pracy zależy od prędkości fali elektromagnetycznej linii długiej. Sygnał z generatora (1) na fali krążącej, podzielony w stosunku 1 : 1000 000 steruje licznikiem (4) zliczającym impulsy z generatora 100 MHz (3), a wynik zliczania zostaje wyświetlony na wyświetlaczu (5).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 05 06

A1 (21) **440474** (22) 2022 02 25

(51) ***G06F 3/01*** (2006.01)
G06T 7/20 (2017.01)

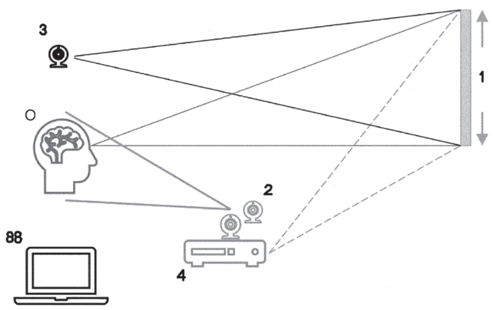
(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) TWARÓG BOGUSŁAW; ŻESŁAWSKA EWA; GOMÓŁKA ZBIGNIEW

(54) **System śledzenia wzroku i sposób komunikacji dla osób niepełnosprawnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system śledzenia wzroku i sposób komunikacji dla osób niepełnosprawnych, w szczególności dla osób z zaburzeniami mowy i ruchu na skutek chorób neurodegeneracyjnych. System śledzenia wzroku zawiera kamerę (2) obserwatora, transmiter (4) strumienia wideo, przestrzeń roboczą (1) oraz układ obliczeniowy (88). Dodatkowo pole widzenia kamery (3) synchronizacji sceny obejmuje przestrzeń roboczą (1), a układ obliczeniowy (88) jest komunikacyjnie połączony z kamerą (2) obserwatora, transmiterem (4) strumienia wideo i kamerą (3) synchronizacji sceny. Sposób komunikacji obejmuje: przechwytywanie obrazu oczu, wykonywanie detekcji twarzy i oczu, wyodrębnienie rejonu twarzy i jej pozycji, wyznaczenie zbioru cech obrazu głowy, budowanie dwuwymiarowego modelu głowy, śledzenie trójwymiarowej pozycji głowy, wyznaczanie kierunku wzroku, poprzez obliczenie różnicy odległości między środkiem gałki ocznej a środkiem źrenicy, mapowanie wzroku z wykorzystaniem modelu geometrycznego na przestrzeń roboczą (1), oraz na podstawie wyznaczonej pozycji głowy i względnej pozycji oczu, powiązanie wyznaczonego wektora wzroku z treścią wy-

świetlaną na przestrzeni roboczej (1) i dekodowanie komunikatu użytkownika.

(14 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 09 20

A1 (21) **438294** (22) 2021 06 28

(51) *G06F 17/40* (2006.01)
G06Q 50/10 (2012.01)

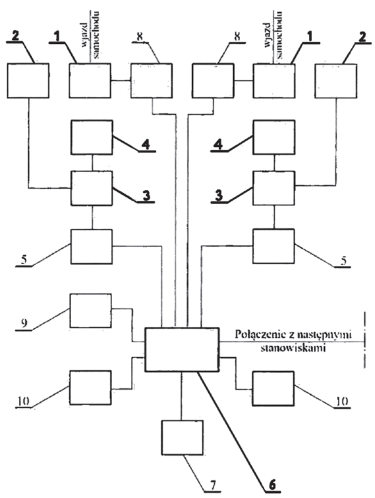
(71) SOHO ART. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TARGOWSKI ADAM

(54) **Sposób obsługi i monitorowania serwisu samochodowego w stacji naprawczej, zwłaszcza wielostanowiskowej**

(57) Mikrokomputer (3) na sygnał z czujnika (2) uruchamia kamerę (4) wizyjną i zapisuje w swojej pamięci numer rejestracyjny samochodu, czas jego wjazdu na stanowisko (1) oraz adres zestawu. Dane te w formie pakietu są przesyłane do serwera (6) i otwierane jest zlecenie na usługę serwisową. Pracownik serwisowy sukcesywnie raportuje do serwera (6) wykonanie zadań, a klient z dostępem do tego serwera (6) może na bieżąco śledzić przebieg praca, których zakończenie uruchamia zamykanie zlecenia i rozliczenie z klientem. Zarządzający stacją może, ze służbowego komputera/tabletu/smartfona, na bieżąco śledzić postęp prac serwisowych na danym stanowisku.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **438289** (22) 2021 06 28

(51) *G07C 9/10* (2020.01)
G06F 21/32 (2013.01)

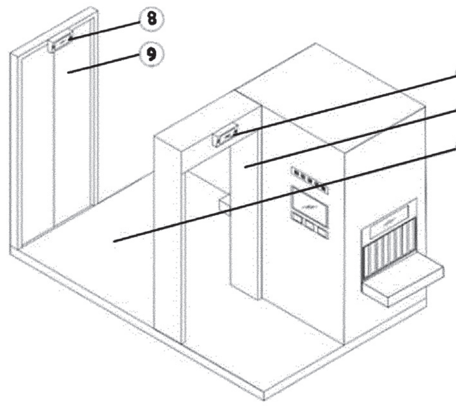
(71) IT BUSINESS CONSULTING GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MALACKI DARIUSZ; ŚMIECHOWICZ MATEUSZ

(54) **Urządzenie do kontroli dostępu, kontroli bezpieczeństwa oraz weryfikacji tożsamości osób wchodzących na chroniony teren, oraz sposób kontroli dostępu, kontroli bezpieczeństwa oraz weryfikacji tożsamości osób wchodzących na chroniony teren**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kontroli dostępu, kontroli bezpieczeństwa oraz weryfikacji tożsamości osób wchodzących na chroniony teren, oraz sposób kontroli dostępu, kontroli bezpieczeństwa oraz weryfikacji tożsamości osób wchodzących na chroniony teren mająca zastosowanie przy kontroli bezpieczeństwa ograniczonego dostępu do obiektów i przestrzeni chronionych, np. lotnisk, budynków administracji publicznej, sądów, laboratoriów, budynków biurowych itd. Urządzenie do kontroli dostępu, kontroli bezpieczeństwa oraz weryfikacji tożsamości osób wchodzących na chroniony teren, zaopatrzony w skaner bagażu za pomocą promieni RTG, bramkę wykrywającą metale oraz substancje niedozwolone, charakteryzuje się tym, że na korzystnie ograniczonej podłogą (12) oraz bocznymi ściankami przestrzeni zamontowana jest obudowa, w której to umieszczone są podłączone do komputera będącego główną jednostką obliczeniową urządzenie skanujące korzystnie zaopatrzone w pomocniczy ekran dotykowy wraz z czytnikami do identyfikacji osobistej oraz z zespołem urządzeń kontrolno-wizyjno-akustycznych, obok obudowy zamontowana jest podłączona do komputera bramka (11) do wykrywania metali i przedmiotów osobistych także z zespołem urządzeń kontrolno-wizyjno-akustycznych (10) podłączonych do komputera, natomiast w pewnej odległości od tejże bramki (11) znajduje się także podłączona do komputera wejściowa bramka (9) z zespołem urządzeń kontrolno-wizyjno-akustycznych (8). Przedmiotem wynalazku jest także sposób kontroli dostępu, kontroli bezpieczeństwa oraz weryfikacji tożsamości osób wchodzących na chroniony teren mająca zastosowanie przy kontroli bezpieczeństwa ograniczonego dostępu do obiektów i przestrzeni chronionych, realizowany urządzeniem wedle wynalazku.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **438341** (22) 2021 07 01

(51) *G09B 15/02* (2006.01)

(71) GAWRON MATEUSZ, Miłochów

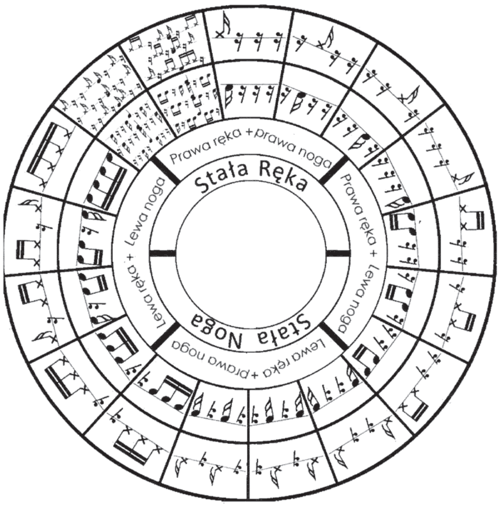
(72) GAWRON MATEUSZ

(54) **Urządzenie do nauki gry na perkusji i polepszenia koordynacji**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu nauki gry na perkusji przedstawionego na rysunku. Charakteryzuje się tym, że: 1. Posiada cztery tarcze. 2. Tarcze są niezależne od siebie i mogą zostać ustawione na wybranych pozycjach; 3. Urządzenie posiada dwie tarcze, które przedstawiają kombinacje ćwiczeń perkusyjnych oraz dwie tarcze przedstawiające informacje dotyczące koordynacji rąk i nóg; 4. Urządzenie może występować w formie fizycznej lub elektronicznej. 5. Na urządzeniu można wybrać dowolną kombinację ćwiczeń oraz ćwiczone kończyny; 6. Przedstawione na tarczach ćwiczenia i kombinacje przechodzą w sposób logiczny i uporząd-

kowany z ćwiczenia na ćwiczenie. 7. Ułożenie tarcz daje przejrzysty obraz, które ćwiczenie zostało wybrane. 8. Urządzenie pozwala rozwijać umiejętności gry na perkusji za zestawem a także poza zestawem perkusyjnym.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **441884** (22) 2022 07 29

(51) ***G09F 7/18*** (2006.01)
G09F 15/00 (2006.01)
E01F 9/60 (2016.01)
E01F 9/658 (2016.01)
E01F 9/677 (2016.01)

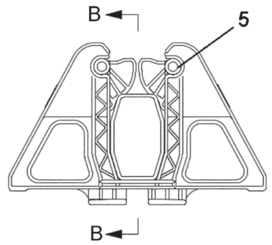
(71) DĄBCZYŃSKI ZDZISŁAW, Karwodrza;
FAŁOWSKI WOJCIECH, Wielopole

(72) DĄBCZYŃSKI ZDZISŁAW; FAŁOWSKI WOJCIECH

(54) **Uchwyt mocujący tarczę znaku drogowego do słupka**

(57) Uchwyt mocujący tarczę znaku drogowego do słupka, który stanowi płaski element kształtowy wykonany z tworzywa sztucznego obejmujący obustronnie profil słupka połączony rozłącznie z tarczą znaku charakteryzuje się tym, że - element kształtowy ma w widoku z kierunku równoległego do osi A-A słupka kształt o obrysie zbliżonym do trapezu równoramiennego, - wewnątrz elementu kształtowego znajduje się wnęka, która ma kształt symetryczny względem jego osi pionowej i przylegająca lub styczna liniami łamanymi obustronnie w jednym punkcie do profilu słupka, - wewnątrz wnęki w strefie przy górnej krawędzi elementu kształtowego znajdują się obustronne wzdłużne, łukowate, przelotowe wybrania (5), w których łożyskowane są osią obrotu wychylne elementy ustalające, - wychylne elementy ustalające mają postać kształtek o nieregularnym kształcie, poruszających się wahadłowo w przelotowych obustronnych tunelach wewnątrz ścian górnej części elementu kształtowego.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **441367** (22) 2022 06 03

(51) ***H01M 10/02*** (2006.01)
B62B 5/00 (2006.01)
B62B 7/00 (2006.01)

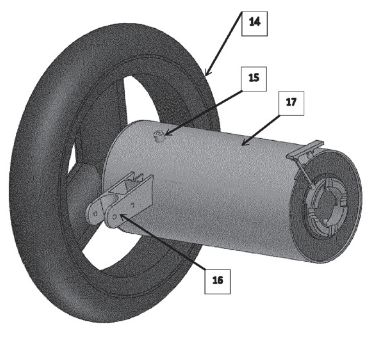
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) SOKÓŁ KRZYSZTOF; WARYŚ PAWEŁ; CEKUS DAWID

(54) **Moduł napędowy do wózków dziecięcych**

(57) Moduł napędowy do wózków dziecięcych charakteryzuje się tym, że posiada moduł napędowy połączony z panelem kontrolnym, który to moduł napędowy składa się z koła (14), w którym, w jego środowej części znajdują się otwory cylindryczne oraz otwór na oś oraz gniazdo ładowania ogniw (15), uchwyt montażowy (16) do połączenia modułu napędowego z ramą wózka, którego kształt dopasowany jest do ramy wózka, rurę zewnętrzną (17), przełącznik posiadający otwory z przymocowanym na stałe do rury zewnętrznej (17) elementem w kształcie cylindra oraz łącznikiem.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 130897 (22) 2022 07 12

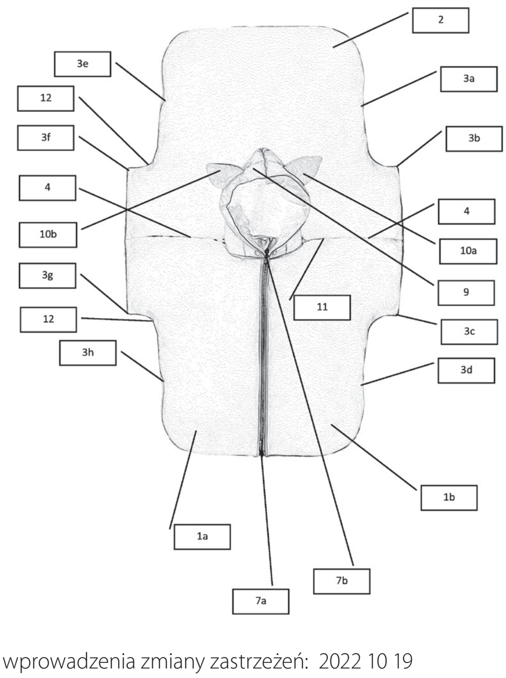
(51) *A41B 13/06* (2006.01)
A41D 11/00 (2006.01)
A41D 15/00 (2006.01)
A47G 9/06 (2006.01)
B62B 9/14 (2006.01)

(71) BĄKOWSKA EWA FIGA & MORE, Warszawa
(72) BĄKOWSKA EWA

(54) Okrycie dziecięce stosowane w środkach transportu

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest okrycie wierzchnie dla dzieci przeznaczone do środków transportu. Charakterystyczną cechą okrycia jest dostosowany kształt przedni rozdzielony zamkiem dwukierunkowym i tylni połączony przy górnej krawędzi z otworem na głowę dziecka zakończony półkoliście u dołu, z wysuniętymi znacząco okryciami na ramiona. W okryciu zastosowano warstwę ocieplenia pomiędzy zewnętrznymi warstwami. Korzystnie, elementy przednie i tylnie umiejscowione wzdłuż krawędzi zewnętrznych mają punktowe, rozłączalne elementy złączne umieszczone symetrycznie w rękawach i osi poprzecznej okrycia służące do połączenia elementów przednich z elementem tylnym okrycia. Otwór na głowę dziecka posiada dodatkowe okrycie tzw. stójkę (wzdłuż krawędzi wyokrąglenia od otworu na szyję dziecka). Do stójki przymocowywany jest kaptur za pomocą kompatybilnych środków, tworząc nakrycie obejmujące kark i głowę dziecka. Konstrukcja przedstawianego wzoru pozwala na okrycie dziecka nad zapiętymi pasami bezpieczeństwa.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 10 19

U1 (21) 130877 (22) 2022 06 29

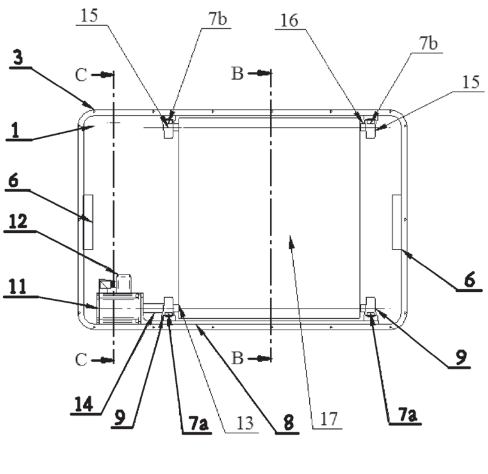
(51) *A47B 19/06* (2006.01)
A47B 19/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) BOJANOWSKA AGNIESZKA; KULISZ MONIKA; PIZOŃ JAKUB

(54) Urządzenie do odczytu instrukcji stanowiskowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do odczytu instrukcji stanowiskowej charakteryzujące się tym, że składa się z prostopadłościennej osłony tylnej (1) o zaokrąglonych rogach oraz prostopadłościennej osłony przedniej o zaokrąglonych rogach, które połączone są ze sobą za pomocą ramy (3) wkrętami montażowymi. W środkowej części osłony przedniej znajduje się kwadratowy otwór o zaokrąglonych rogach, w który wklejona jest szyba. Natomiast boczne ścianki ramy (3) posiadają w środkowych częściach jednakowe otwory. Do bocznych ścianek ramy (3) na wysokości otworów od wewnętrznej strony przeklejone są jednakowe czujniki bezdotykowe z nadajnikami (6), po jednym na każdą ściankę boczną. Do dolnej ścianki ramy (3) od wewnętrznej strony przykręcona jest za pomocą czterech śrub (7a) płyta montażowa (8) w kształcie litery L. Do powierzchni poziomej płyty montażowej (8) na obu końcach przykręcone są za pomocą czterech śrub (7a) dwie oprawy łożyskowe dolne (9), po jednej na każdy koniec powierzchni poziomej płyty montażowej (8). Do powierzchni pionowej płyty montażowej (8) za pomocą czterech śrub przymocowany jest silnik elektryczny (11) ze sterownikiem z odbiornikiem (12). Silnik elektryczny (11) połączony jest z dolnym wałkiem napędowym za pomocą tulei redukcyjnej (14) połączeniami wpustowymi.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130514 (22) 2022 01 04

(51) *A61J 11/00* (2006.01)
A61J 11/04 (2006.01)
A61J 17/00 (2006.01)

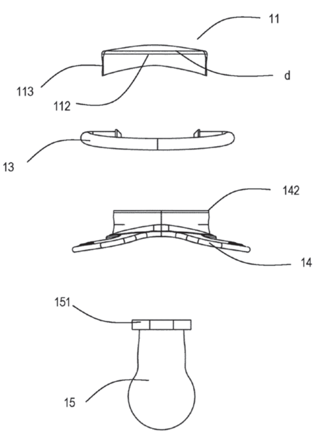
(71) SADZA EWA P.P.H. FARR, Blizne-Łaszczyńskiego
(72) SADZA EWA

(54) Smoczek z osłoną higieniczną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest smoczek zawierający część gryzakową (15), tarczę ochronną (14) z gniazdem mocowania (142) uchwyt (13), osłonkę higieniczną mocowaną na gnieździe tarczy ochronnej (11), charakteryzujący się tym, że dolna powierzch-

nia (112) przeźroczystej osłonki higienicznej (11) jest zaopatrzona w warstwę (d) utworzoną w szczególności metodami drukarskimi.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **130523** (22) 2022 01 14

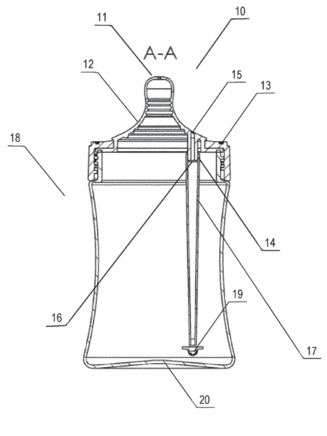
(51) *A61J 11/00* (2006.01)
A61J 9/04 (2006.01)
A61J 11/04 (2006.01)
A61J 17/00 (2006.01)

(71) SADZA EWA P.P.H. FARR, Blizne-Łaszczyńskiego
(72) SADZA EWA

(54) **Smoczek do butelki antykolkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest smoczek (10) do butelki antykolkowej, zaopatrzony w końcówkę ssącą (11) umieszczoną w osi centralnej smoczka (10), ścianę boczną (12), kołnierz (13), gniazdo mocujące (14) wraz otworem wlotowym powietrza, który (15) charakteryzuje się tym, że gniazdo mocujące (14) umieszczone jest w dolnej części smoczka (10) i odsunięte od osi centralnej smoczka (10) i tym, że gniazdo mocujące (14) dostosowane jest do połączenia z rurką odpowietrzającą (17).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **130136** (22) 2021 06 30

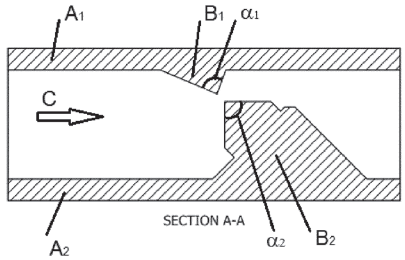
(51) *B01F 25/431* (2022.01)
B01F 25/433 (2022.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWALSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk
(72) KRELLA ALICJA; KRZEMIANOWSKI ZBIGNIEW; MAURIN ARTUR

(54) **Wzbudnik kawitacyjny o trójkątnym przekroju poprzecznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest konstrukcja wzbudnika kawitacji zbudowana z dwóch naprzeciw leżących przeszkód o trójkątnym przekroju poprzecznym. Trójkątny przekrój poprzeczny zawierający wierzchołek górnego wzbudnika ma kąt nie większy niż 90°. Trójkątny przekrój poprzeczny tworzący wierzchołek dolnego wzbudnika jest równy 90°. Kształt przeszkód pozwala uzyskać chmurę kawitacyjną w oddaleniu od ścian komory badawczej.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) **130875** (22) 2022 06 27

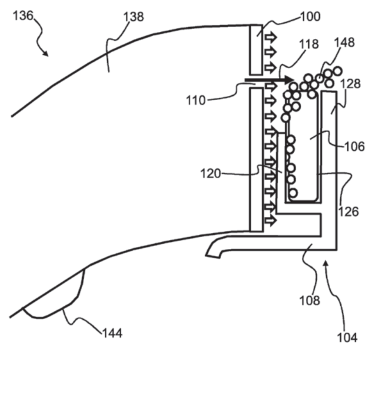
(51) *D06F 73/00* (2006.01)
D06F 75/10 (2006.01)
D06F 77/00 (2006.01)

(31) 21181958.6 (32) 2021 06 28 (33) EP

(71) Koninklijke Philips N.V., Eindhoven, NL
(72) CHONG WEE ANN, NL; SUDDHAN EASWARAVADIVEL HARI HARA, NL; THANIGAIVEL NARESH KUMAR, NL; PANDURANGAN PALANI, NL; GAN CHING WEY, NL; YANG YONG TECK, NL

(54) **Element wyposażenia i urządzenie do pielęgnacji odzieży zawierające ten element wyposażenia**

(57) Zgłoszenie dotyczy elementu wyposażenia (104) przeznaczonego dla urządzenia (136) do pielęgnacji odzieży. Element



wyposażenia zawiera środki utrzymujące (108) przystosowane do utrzymywania wkładki (106), zawierającej związek chemiczny do oddziaływania na odzież.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 130142 (22) 2021 06 29

(51) *E02D 17/20* (2006.01)
E02B 3/12 (2006.01)
E02B 7/00 (2006.01)

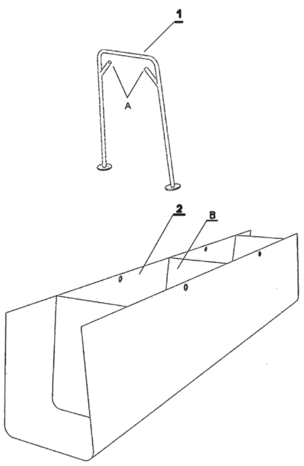
(71) NAGRABA ARTUR, Wieliczka

(72) NAGRABA ARTUR

(54) **Segmentowy wał przeciwpowodziowy**

(57) Składany i przenośny wał przeciwpowodziowy, charakteryzuje się tym, że element stabilizujący - przęsło w kształcie trapezu otwartego w podstawie (1) z dwoma zaczepami (A) do podwieszania tunelu w jego wewnętrznym obrysie. Tunel (2) z tkaniny technicznej składa się z dowolnej długości odcinków z przegrodami (B) pomiędzy przęsłami. Tunel ściśle przylega do podłoża i można go łączyć między sobą w zależności od wymaganej długości wału.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130133 (22) 2021 06 29

(51) *F24C 15/20* (2006.01)
F24F 13/12 (2006.01)

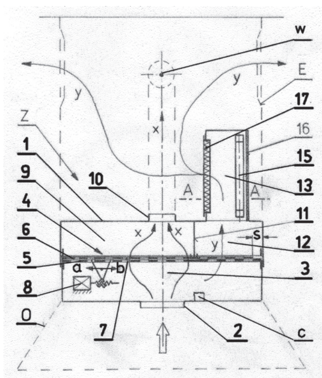
(71) CIARKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sanok

(72) ZIARKO ŁUKASZ

(54) **Zespół zmiany trybu pracy okapu kuchennego z wywiewnego na recyrkulacyjny**

(57) Zespół zmiany trybu pracy okapu kuchennego z wywiewnego na recyrkulacyjny, zawierający prostopadłościenną obudowę (1) łączoną z okapem wchłaniającym (O) przez usytuowany w ściance dolnej kołnierz wlotowy (2), oraz która w strefie dolnej ma komorę wlotową (3) połączoną przez przepustnice powietrza z wydzielonymi powyżej komorą wylotową (9) i komorą recyrkulacyjną (11), przy czym komora wylotowa (9) na ściance górnej ma kołnierz wylotowy (10) łączony z kanałem wentylacyjnym (w) budynku, natomiast w komorze recyrkulacyjnej (12) jest zabudowana lampa UV (15) i filtr HEPA (17) połączony stroną wylotową z przestrzenią pomieszczenia kuchennego, ponad to w komorze wlotowej (3) ma zespół czujników jakości powietrza (c), zwłaszcza wilgotności, połączony z układem sterowania przepustnic powietrza, charakteryzuje się tym, że przepustnice powietrza do komory wylotowej (9) i komory recyrkulacyjnej (12) stanowi wspólna wieloszczelinowa zasuwa (4), mająca szczelinowe dno (5) i przylegający do niego szczelinowy suwak (6) napędzany liniowym siłownikiem elektromechanicznym (8) w kierunku prostopadłym do osi szczelin (7) i o skoku (s), przy czym szczeliny (7) w suwaku (6) wykonane są w takim usytuowaniu, że w jednym skrajnym położeniu (a) szczeliny (7) w dnie (5) i suwaku (6) pokrywają się stanowiąc połączenie otwarte między komorą wlotową (3) a komorą wylotową (9), a jednocześnie w tym samym skrajnym położeniu (a) połączenie przez szczeliny (7) z komorą recyrkulacyjną (12) jest zamknięte, natomiast w drugim skrajnym położeniu (b) połączenia z tymi komorami (3 i 12) są odwrotne, a ponad to komora recyrkulacyjna (12) jest wydłużona do góry kolumną oczyszczania (13) o prostokątnym przekroju poprzecznym i która na przeciwległych, pionowych ściankach bocznych ma zabudowane: prostokątną ramkę płaskiego filtra HEPA (17) i rurowe lampy UV (15).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 130139 (22) 2021 06 30

(51) *G01F 15/06* (2006.01)
G08C 17/02 (2006.01)

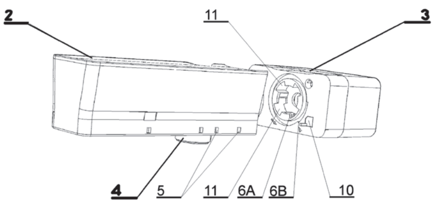
(71) APATOR POWOGAZ SPÓŁKA AKCYJNA, Jaryszki

(72) NOWACZYK JAKUB; RZEPCZYŃSKI KAROL; SZULC TOMASZ

(54) **Nakładka do zdalnego odczytu wskazań wodomierza**

(57) Zgłoszenie dotyczy nakładki do zdalnego odczytu wskazań wodomierza. Nakładka do zdalnego odczytu wskazań wodomierza, zawiera moduł elektroniczny (2) oraz moduł zasilający (3). Moduł elektroniczny (2) ma korpus posiadający w podstawie środki mocujące przeznaczone do łączenia z wodomierzem, a także okrągły występ (4), w którym umieszczony jest układ skanujący. Moduł zasilający (3) jest osadzony w odrębnym korpusie połączonym rozłącznie z korpusem modułu elektronicznego (2) korzystnie złączem bagnetowym, w obszarze którego znajduje się złącze elektryczne.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **130134** (22) 2021 06 29

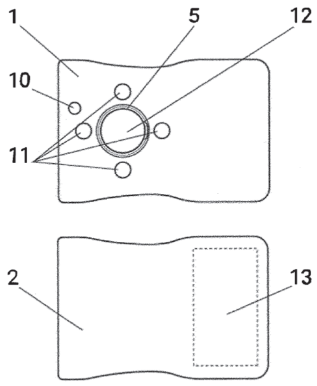
(51) ***G01N 7/14*** (2006.01)
G01F 1/20 (2006.01)
G01F 23/00 (2006.01)
G01N 33/22 (2006.01)

(71) NOA TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KOZANKIEWICZ JULIAN BOGDAN

(54) **Czujnik do kontroli objętości gazu w butli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czujnik do kontroli objętości gazu w butli ma obudowę (1, 2), o kształcie zbliżonym do płaskiego prostopadłościanu, wykonaną z termoplastu. Wewnątrz umieszczona jest płytka drukowana zawierająca elektroniczny moduł pomiarowy, w tym złącze pomiarowej głowicy ultradźwiękowej, złącze baterii moduł komunikacyjny i moduł przetwornic. Pomiarowa głowica ultradźwiękowa (5) usytuowana jest w wycięciu płytki drukowanej i odpowiednio w wycięciu strony pomiarowej (1) obudowy. Od strony pomiarowej (1) obudowy zamocowane są trwale miernik temperatury (10), oraz magnetyczne elementy mocowania (11) czujnika do butli. W obudowie, obok płytki drukowanej umieszczona jest bateria (13) zasilająca elektroniczne elementy czujnika. Wycięcie na głowicę czujnika w płytce drukowanej ma kształt koła, jest usytuowane centralnie i ma średnicę około połowy długości boku tej płytki drukowanej. Od strony zewnętrznej, na pomiarowej głowicy ultradźwiękowej (5) umocowana jest warstwa materiału (12) przenoszącego fale ultradźwiękowe. Warstwa ta może być wykonana z silikonu, albo stanowić integralną część głowicy.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **130135** (22) 2021 06 29

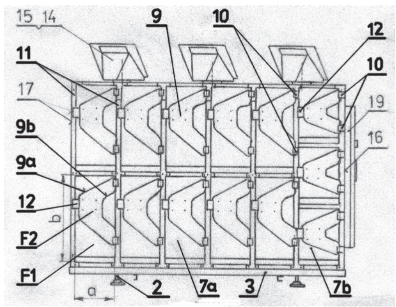
(51) ***G05B 15/02*** (2006.01)
G07F 11/62 (2006.01)

(71) NOA TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KOZANKIEWICZ JULIAN BOGDAN

(54) **Samoobsługowe urządzenie dla handlowej sieci detalicznej gazu płynnego LPG, w butlach o pojemności do 11 kg**

(57) Urządzenie ma postać wolnostojącego kontenera obrysie prostopadłościanu i ażurowo-przewiewnych ścianach, posadowionego na podłożu przez podpory śrubowe (2) ramą podstawy (3). Na ramie podstawy (3) jest zamocowany szkielet dwustronnego regału magazynowego ze skrytkami butli domowych (7a) i skrytek turystycznych (7b), wydzielonych na ścianie przedniej i tylnej, oraz które usytuowane są w warstwach poziomych i przesłonięte drzwiczkami (9) z zamkami elektromagnetycznymi (12) w wykonaniu przeciwwybuchowym. Skrytki butli (7a i 7b) przesłonięte są drzwiczkami (9) o powierzchni (F2) mniejszej 0 40 do 60% od powierzchni światła ościeżnicy (F1). Ukształtowane są w obrys trapezu zewnętrznego (9a) z pionowo usytuowanymi podstawami, i w którym od strony większej podstawy wycięty jest mniejszy trapez wewnętrzny (9b). Drzwiczki (9) są zawieszone na zawiasach (10) przyłączonych do przynarożnych odcinków większej podstawy trapezu zewnętrznego (9a) i do pionowych elementów ościeżnicowych (11) konstrukcji regału magazynowego. Zamki elektromagnetyczne (12) są zamocowane do mniejszych podstaw trapezu zewnętrznego (9a) i do sąsiadujących z nimi pionowymi elementami ościeżnicy (11) skrytek butli domowych (7a) i turystycznych (7b).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 10 01

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **130879** (22) 2022 06 30

(51) ***H02G 3/04*** (2006.01)
H02G 3/06 (2006.01)

(31) P202100133 (32) 2021 06 30 (33) SI

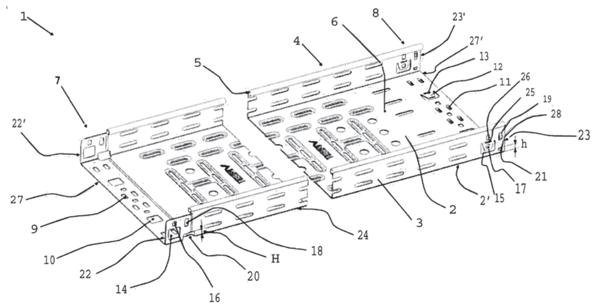
(71) HERMI, d.o.o., Celje, SI
(72) STVARNIK BOŠTJAN, SI

(54) **Kanał kablowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kanał kablowy uformowany U-kształtnie, mający podstawę i dwa boki, które przebiegają wzdłuż podstawy i prostopadle do niej oraz mają swobodną krawędź wygiętą w kierunku wnętrza kanału kablowego, który obejmuje, na jednym jego swobodnym końcu, pierwszy koniec połączeniowy ze ściętą swobodną krawędzią, odsadzeniem w kształcie ko-

lanka i z co najmniej jednym podłużnym wycięciem wykonanym w podstawie pierwszego końca połączeniowego, oraz, na drugim jego swobodnym końcu, drugi koniec połączeniowy z co najmniej jednym podłużnym wypukłym członem do wciskania, który jest usytuowany w podstawie i prostopadle wprowadzony w podłużne wycięcie pierwszego końca połączeniowego drugiego kanału kablowego, gdy dwa kanały kablowe są połączone w układ prowadzenia kabla, charakteryzuje się tym, że drugi koniec połączeniowy (8) ma na odpowiednim boku (3, 4) podłużny boczny człon (19) do wciskania przebiegający równolegle do krawędzi (23, 23′) odpowiedniego boku (3, 4) i komplementarny względem podłużnego bocznego wycięcia (18), wykonanego w odpowiednim boku (3, 4) pierwszego końca połączeniowego (7) i równoległego do krawędzi końcowej (22, 22′) odpowiedniego boku (3, 4), drugi podłużny boczny człon (21) do wciskania, przebiegający prostopadle do podłużnego bocznego członu (19) do wciskania i do krawędzi (23, 23′) odpowiedniego boku (3, 4) i komplementarny względem wycięcia narożnego (20) wykonanego w obszarze zagięcia (24) podstawy (2) i odpowiedniego boku (3, 4) pierwszego końca połączeniowego (7), przy czym wysokość (H) wycięcia narożnego (20) w boku (3, 4) jest zasadniczo identyczna z odstępem (h) górnej krawędzi (28) drugiego podłużnego bocznego członu (21) do wciskania od zagięcia (24).

(13 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
438256	***F28D*** (2006.01)	20
438277	***A61L*** (2006.01)	8
438278	***E05F*** (2006.01)	17
438279	***E04H*** (2006.01)	15
438280	***B65D*** (2006.01)	12
438281	***F16K*** (2006.01)	18
438284	***C09J*** (2006.01)	13
438285	***C09J*** (2006.01)	13
438286	***F03D*** (2006.01)	18
438288	***C02F*** (2006.01)	12
438289	***G07C*** (2020.01)	23
438290	***B29C*** (2017.01)	9
438292	***G01R*** (2020.01)	21
438293	***A62D*** (2006.01)	8
438294	***G06F*** (2006.01)	23
438295	***A61J*** (2006.01)	7
438302	***C08J*** (2006.01)	13
438303	***A23L*** (2016.01)	5
438305	***F41A*** (2006.01)	20
438308	***B23K*** (2014.01)	9
438309	***A47C*** (2006.01)	6
438310	***C07F*** (2006.01)	13
438311	***A47C*** (2006.01)	6
438312	***A61J*** (2006.01)	7
438314	***A01G*** (2006.01)	5
438315	***E04F*** (2006.01)	15
438316	***A61G*** (2006.01)	6
438317	***A61K*** (2006.01)	8
438318	***F03B*** (2006.01)	17
438319	***A61L*** (2006.01)	8
438320	***A47G*** (2006.01)	6
438321	***B23C*** (2006.01)	9
438323	***E21B*** (2006.01)	17
438326	***F24H*** (2022.01)	19
438327	***G01V*** (2006.01)	22
438328	***E04H*** (2006.01)	15
438329	***F23G*** (2006.01)	19
438332	***E04H*** (2006.01)	16
438334	***E04H*** (2006.01)	16
438335	***E04H*** (2006.01)	16
438336	***F21V*** (2006.01)	19
438337	***A23L*** (2016.01)	5
438341	***G09B*** (2006.01)	23
438347	***C10B*** (2006.01)	13
438348	***C10B*** (2006.01)	14
439130	***G01V*** (2006.01)	21
439852	***G01C*** (2006.01)	20
440474	***G06F*** (2006.01)	22
440918	***G01V*** (2006.01)	22
441038	***A61G*** (2006.01)	7
441308	***F21K*** (2016.01)	18
441367	***H01M*** (2006.01)	24
441451	***G01N*** (2006.01)	21
441557	***B32B*** (2006.01)	10
441558	***B32B*** (2006.01)	10
441559	***B32B*** (2006.01)	10
441560	***B32B*** (2006.01)	11
441561	***B32B*** (2006.01)	11
441766	***F24S*** (2018.01)	19
441767	***E04B*** (2006.01)	14
441884	***G09F*** (2006.01)	24
442154	***B60T*** (2006.01)	12

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130133	***F24C*** (2006.01)	27
130134	***G01N*** (2006.01)	28
130135	***G05B*** (2006.01)	28
130136	***B01F*** (2022.01)	26
130139	***G01F*** (2006.01)	27
130142	***E02D*** (2006.01)	27
130514	***A61J*** (2006.01)	25
130523	***A61J*** (2006.01)	26
130875	***D06F*** (2006.01)	26
130877	***A47B*** (2006.01)	25
130879	***H02G*** (2006.01)	28
130897	***A41B*** (2006.01)	25

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO20/102029	439130
WO21/073217	440918